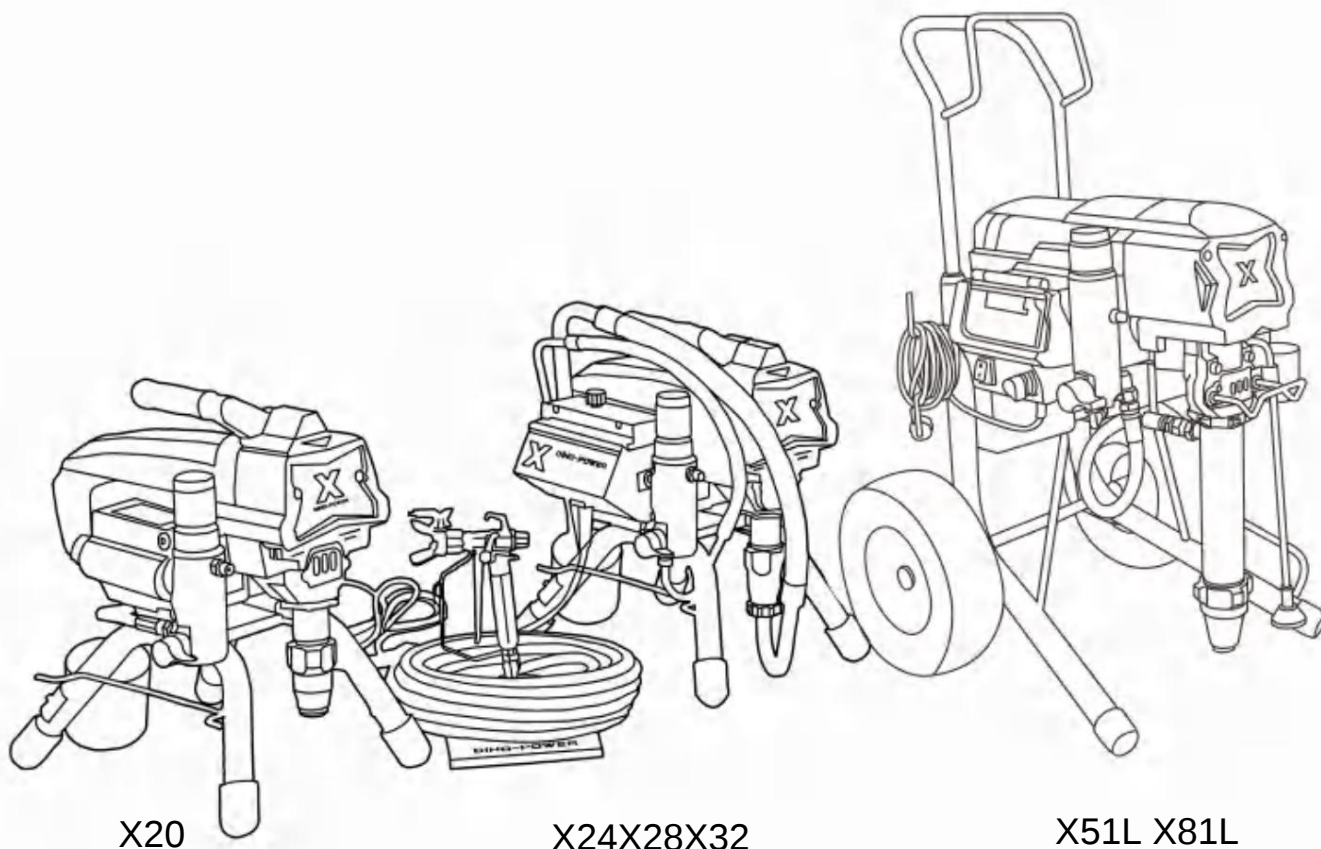


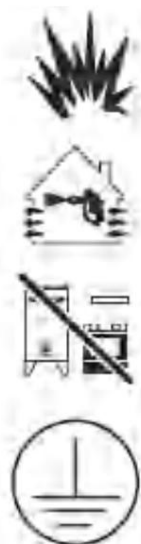


Istruzioni per l'uso

Serie DP-X



Si prega di leggere e conservare questo manuale. Leggere attentamente prima di tentare di montare, installare, utilizzare o mantenere il prodotto descritto. Proteggi te stesso e gli altri osservando tutte le informazioni di sicurezza. Mancato rispetto delle istruzioni potrebbe provocare lesioni personali e/o danni materiali! Conservare le istruzioni per riferimento futuro.



PERICOLO DI INCENDIO ED ESPLOSIONE

I fumi infiammabili, come quelli di solventi e vernici, presenti nell'area di lavoro possono incendiarsi o esplodere. Per aiutare a prevenire incendi ed esplosioni:

- Non spruzzare materiali infiammabili o combustibili vicino a fiamme libere o fonti di ignizione come sigarette, motori e apparecchiature elettriche.
- La vernice o il solvente che scorre attraverso l'apparecchiatura può generare elettricità statica. Elettricità statica crea rischio di incendio o esplosione in presenza di vapori di vernici o solventi. Tutte le parti dello spray sistema, compresa la pompa, il tubo flessibile, la pistola a spruzzo e gli oggetti all'interno e attorno all'area di spruzzatura essere adeguatamente messo a terra per proteggerlo da scariche statiche e scintille. Utilizzare DINO-POWER conduttivo o tubi flessibili per spruzzatore di vernice airless ad alta pressione collegati a terra.
- Verificare che tutti i contenitori e i sistemi di raccolta siano collegati a terra per evitare scariche elettrostatiche.
- Collegare a una presa con messa a terra e utilizzare prolunghe con messa a terra. Non utilizzare un adattatore 3 a 2.
- Non utilizzare vernici o solventi contenenti idrocarburi alogenati.
- Mantenere l'area di spruzzatura ben ventilata. Mantenere una buona quantità di aria fresca in movimento nell'area. Tenere la pompa montaggio in un'area ben ventilata. Non spruzzare il gruppo pompa.
- Non fumare nell'area di spruzzatura.
- Non azionare interruttori della luce, motori o prodotti simili che producono scintille nell'area di spruzzatura.
- Mantenere l'area pulita e priva di contenitori di vernice o solventi, stracci e altri materiali infiammabili.
- Conoscere il contenuto delle vernici e dei solventi da spruzzare. Leggere tutte le schede di sicurezza dei materiali (MSDS) e le etichette dei contenitori fornite con vernici e solventi. Seguire la vernice e i solventi Istruzioni di sicurezza del produttore.
- Gli estintori dovranno essere presenti e funzionanti
- Lo spruzzatore genera scintille. Quando viene utilizzato un liquido infiammabile all'interno o in prossimità dello spruzzatore o per il lavaggio o
- Tenere lo spruzzatore ad almeno 20 piedi (6 m) di distanza da vapori esplosivi.



PERICOLO DI SCOSSE ELETTRICHE

Questa apparecchiatura deve essere collegata a terra. Una messa a terra, una configurazione o un utilizzo impropri del sistema possono causare scosse elettriche shock.

- Spegner e scollegare il cavo di alimentazione prima di effettuare la manutenzione dell'apparecchiatura.
- Utilizzare solo prese elettriche con messa a terra.
- Utilizzare solo prolunghe a 3 fili.
- Assicurarsi che i poli di terra siano intatti sui cavi di alimentazione e di prolunga.
- Non esporre alla pioggia. Conservare al chiuso.

PERICOLO DI INIEZIONE NELLA PELLE

Lo spruzzo ad alta pressione è in grado di iniettare tossine nel corpo e causare gravi lesioni personali. Nel caso in cui si verifica l'iniezione, sottoporsi a un trattamento chirurgico immediato.

- Non puntare la pistola o spruzzare su persone o animali.
- Tenere le mani e altre parti del corpo lontane dallo scarico. Ad esempio, non cercare di fermare le perdite con qualsiasi parte del corpo.

Utilizzare sempre la protezione della punta dell'ugello. Non spruzzare senza la protezione della punta dell'ugello in posizione.

- Utilizzare punte ugelli

DP.

- Prestare attenzione durante la pulizia e la sostituzione delle punte degli ugelli. Nel caso in cui la punta dell'ugello si ostruisca spruzzatura, seguire la procedura di decompressione per spegnere l'unità e scaricare la pressione prima di rimuovere la punta dell'ugello per pulirla.
- Non

lasciare l'unità sotto tensione o sotto pressione incustodita. Quando l'unità non è in uso, girarla

spegnere l'unità e seguire la procedura di scarico della pressione per spegnere l'unità.

- Controllare che i tubi flessibili e le parti non presentino segni di danni. Sostituire eventuali tubi o parti danneggiati.

• Questo sistema è in grado di produrre 3630 psi. Utilizzare parti di ricambio o accessori DP che

hanno una pressione nominale minima di 3000 psi





	PERICOLO DA PARTI IN ALLUMINIO PRESSURIZZATE L'uso di fluidi incompatibili con l'alluminio in apparecchiature pressurizzate può causare gravi sostanze chimiche reazione e rottura dell'attrezzatura. La mancata osservanza di questo avvertimento può provocare morte, lesioni gravi o danni alla proprietà. •Non utilizzare 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi idrocarburici alogenati o fluidi contenenti tali solventi. • Molti altri fluidi possono contenere sostanze chimiche che possono reagire con l'alluminio. Contatta il tuo fornitore di materiali per compatibilità.
 	PERICOLO DI USO IMPROPRIO DELL'APPARECCHIATURA L'uso improprio può causare morte o lesioni gravi. •Indossare sempre guanti adeguati, protezione per gli occhi e un respiratore o una maschera durante la verniciatura. •Non utilizzare o spruzzare vicino ai bambini. Tenere sempre i bambini lontani dall'apparecchiatura. •Non sporgersi o salire su un supporto instabile. Mantenere sempre un appoggio efficace e l'equilibrio. •Stai attento e guarda cosa stai facendo. •Non lasciare l'unità sotto tensione o sotto pressione incustodita. Quando l'unità non è in uso, girarla spegnere l'unità e seguire la procedura di scarico della pressione per spegnere l'unità. •Non utilizzare l'unità quando si è stanchi o sotto l'influenza di droghe o alcol. •Non piegare o piegare eccessivamente il tubo. •Non esporre il tubo a temperature o pressioni superiori a quelle da noi specificate. •Non utilizzare il tubo come elemento di forza per tirare o sollevare l'attrezzatura.
 	PERICOLO DA PARTI MOBILI Le parti mobili possono pizzicare, tagliare o amputare le dita e altre parti del corpo. •Tenersi lontano dalle parti in movimento. •Non utilizzare l'apparecchiatura con le protezioni o le coperture rimosse. •Le apparecchiature pressurizzate possono avviarsi senza preavviso. Prima di controllare, spostare o sottoporre a manutenzione l'attrezzatura, seguire la procedura di scarico della pressione e scollegare tutte le fonti di alimentazione.
	PERICOLO DI USTIONI Le superfici dell'apparecchiatura possono diventare molto calde durante il funzionamento. Per evitare gravi ustioni, non toccare attrezzatura calda qui calda. Attendere che l'apparecchiatura si sia raffreddata completamente.
	PERICOLO DA FLUIDI O FUMI TOSSICI Fluidi o fumi tossici possono causare lesioni gravi o mortali se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingoiati. • Prestare attenzione ai rischi specifici dei fluidi prima di spruzzarli. •Conservare il fluido pericoloso in contenitori approvati e smaltirlo secondo le linee guida applicabili.
	EQUIPAGGIAMENTO PER LA PROTEZIONE PERSONALE È necessario indossare dispositivi di protezione adeguati durante il funzionamento, la manutenzione o quando ci si trova nell'area operativa dell'apparecchiatura per proteggervi da lesioni gravi, comprese lesioni agli occhi, perdita dell'udito, inalazione di fumi tossici e ustioni. Questa attrezzatura include ma non è limitata a: •Occhiali protettivi e protezione per l'udito. •Respiratori, indumenti protettivi e guanti consigliati dal produttore del fluido e del solvente.



AIRLESS PAINT SPRAYER



AVVERTIMENTO

Suggerimenti per la manutenzione:

1. Ci sono due lati per la sede della sfera, entrambi sono smussati, per un lato usurato, passare ad un altro lato.
2. Durante la sostituzione delle guarnizioni a V (sia quella superiore che quella inferiore) per l'asta del pistone, tenere presente che il lato convessità deve essere rivolto verso l'asta del pistone, quindi, utilizzando un martello di gomma, colpire il lato piatto delle guarnizioni a V per adattarle allo stelo.
3. Mentre si fissano le viti per il blocco pompa, non serrare al massimo una vite e poi serrare l'altra, l'azione corretta è serrare prima una vite al 90% della profondità, quindi serrare l'altra vite al massimo e successivamente serrare la prima vite al massimo.
4. All'interno del sensore di pressione è presente un pezzo di lavaggio, normalmente la rondella non sarà rotta, ma non può essere lasciata fuori.
5. Dopo aver sostituito le guarnizioni a V superiori, il dado deve essere serrato completamente utilizzando un morsetto da banco.
6. Prima di avviare una nuova pompa a pistone airless, ricontrollare le due viti del blocco pompa e assicurarsi che siano completamente fissate.
Stesso controllo dopo la sostituzione delle nuove guarnizioni a V. Poiché le guarnizioni a V sono realizzate in materiale ad alto contenuto polimerico, dopo essere state immagazzinate o utilizzate per un certo periodo, si potrebbe in qualche modo espandersi.
7. È di fondamentale importanza accendere la VALVOLA DI ADESCAMENTO prima di spruzzare o dopo aver cambiato il secchio di vernice, se l'aria entra nella pompa a pistone sistema e ci si dimentica di accendere la VALVOLA PRIME prima di spruzzare, ciò causerà grossi danni al sistema stesso della macchina, poiché il rapporto di compressione della vernice i rivestimenti e per l'aria sono diversi.
8. Il polo positivo e il polo negativo del motore non possono essere collegati in modo inverso tramite la spazzola di carbone, se collegati in modo inverso, il motore girerà al contrario, se la macchina funziona in questo modo per qualche tempo, il motore si smagnetizza. (*Solo per il modello X20)
9. Se le guarnizioni a V sono rotte, si verificheranno perdite dei rivestimenti di vernice, sostituire immediatamente le guarnizioni a V, altrimenti i rivestimenti di vernice potrebbero entrare nella scatola del cambio per danneggiare l'intera scatola del cambio.
10. Mentre si gira la manopola della pressione per regolare la pressione, non ruotare la manopola con troppa forza, poiché le parti elettriche all'interno della manopola potrebbero essere danneggiate a causa di una svolta troppo dura.
11. In ogni pompa airless con sistema di controllo meccanico della pressione è presente un microinterruttore e la vite di fissaggio del microinterruttore è impostata correttamente prima della spedizione, non provare a modificare la posizione della vite di fissaggio, altrimenti il microinterruttore potrebbe non funzionare correttamente. (Solo per il modello X20)
12. Un suggerimento rapido per identificare se la sede della sfera è buona o meno, dopo aver riportato la VALVOLA DI PRIME in posizione di spruzzatura, aprire il coperchio anteriore, se la biella rimane nella posizione superiore, la sfera all'interno dello stelo è in qualche modo danneggiata, se la biella rimane nella posizione inferiore, allora la sede della sfera è in qualche modo danneggiata.
13. Se la pompa a pistone airless non viene pulita completamente dopo la spruzzatura, i rivestimenti del muro a secco potrebbero impedire il corretto funzionamento del sensore di pressione, quindi la pompa airless la pompa a pistone deve essere completamente pulita dopo la spruzzatura.
14. Se il fusibile è bruciato a causa di una sovratensione, controllare prima il condensatore per vedere se è in buone condizioni, in caso affermativo, controllare ulteriormente il ponte raddrizzatore con contatore universale.
15. Un suggerimento rapido per controllare la scheda di controllo della pressione per le pompe a pistoni airless con sistema di controllo della pressione meccanico, il primo passo è accendere il PRIME VALVOLA, quindi attaccare al microinterruttore con un cacciavite, se la macchina potesse fermarsi, nessun problema per il pannello di controllo della pressione.
16. Se la pompa airless è dotata di filtro collettore, il filtro deve essere pulito spesso dopo la spruzzatura, si consiglia una volta al giorno, o almeno una volta alla settimana, se il filtro è completamente intasato dal rivestimento in cartongesso, il quadro elettrico e il sensore di pressione potrebbero bruciarsi, in questa situazione, fusibile non è riuscito a proteggere la scheda elettronica e il sensore di pressione.
17. Come promemoria, per le pompe a pistoni airless di grandi dimensioni con portata elevata (si riferisce principalmente a X45 e X52/X52L), non utilizzare tubi corti ad alta pressione come 3 o 5 m, poiché potrebbe causare gravi danni al motore. Pulizia della macchina e delle parti ogni volta dopo aver terminato il lavoro di verniciatura.
18. Le punte devono essere sostituite dopo 4000 – 5000 m² a seconda dell'abrasività della vernice.
19. L'asta del pistone/la guarnizione a V e la sfera in carburo sinterizzato devono essere sostituite dopo circa 200 ore di spruzzatura, soprattutto quando la pressione diminuisce o difficile da disegnare con la vernice.
20. Per il motore CC a magnete permanente, la spazzola di carbone deve essere sostituita dopo 1500 ore, altrimenti il motore verrà danneggiato.
21. Controllare che tutte le parti siano state avvitate saldamente sulla macchina prima di utilizzarla.
22. Se la macchina deve essere immagazzinata per più di 10 giorni, farla funzionare accuratamente con olio lubrificante, per protezione dalla ruggine o eventuali residui bloccati all'interno pompa. (controllare i dettagli in CLEAN UP)
23. Per la manutenzione della pompa del fluido, procedere rigorosamente in conformità con le istruzioni e avvitare saldamente. (controllare i dettagli in Assistenza)
24. Si prega di leggere il manuale o contattare il distributore in caso di problemi con la macchina, NON smontare la macchina senza personale professionale.

Identificazione dei componenti PER X51L





AIRLESS PAINT SPRAYER

1	Carrello/Tubo con rastrelliera avvolgibile	Trasporta la macchina e ripone il tubo della vernice. (DP637H)
2	Alloggiamento del filtro (Filtro collettore interno**)	Il filtro del collettore ridurrà gli intasamenti della punta e garantirà una bella finitura.
3	Display digitale della pressione (Sotto la copertina)	X20 solo con manometro X24 X28 X32 X42 X45 X51L X81L Con display digitale della pressione
4	Regolatore di pressione	Regolare la pressione per diverse applicazioni.
5	Valvola di adescamento/spruzzatura.	•In posizione PRIME (rivolto verso il basso) dirige il fluido per adescare tubo. •In posizione SPRAY (puntato parallelamente) dirige la pressione fluido per verniciare il tubo. •Allevia automaticamente il sistema di pressione in sovrappressione situazioni
6	Pompa del fluido (asta del pistone e guarnizione a V** all'interno)	Drena il fluido nel sistema durante l'adescamento e lo scarico della pressione.
7	Tubo di aspirazione	Aspira il fluido dal secchio di vernice alla pompa. (il tubo deve essere avvitato ermeticamente altrimenti entra aria all'interno e non è possibile raggiungere la pressione l'alta pressione desiderata.)
7	Tubo di aspirazione*	L'immagine è del tipo ad aspirazione inferiore X51L, per X45 sarà l'aspirazione tubo e X20/24/28 sarà invece il tubo di aspirazione.
8	Filtro di aspirazione	Il filtro di aspirazione riduce gli intasamenti della punta e garantisce una finitura ottimale.
9	Adescare il tubo	
10	prese di corrente	Sarà adatto per i paesi.
11	Ruota	Facile per la macchina stare in piedi/spostarsi a terra.
12	Pistola a spruzzo airless	Eroga il fluido.
13	Tubo ad alta pressione	Trasporta il fluido ad alta pressione dalla pompa alla pistola a spruzzo.

(Le parti contrassegnate con ** sono parti facilmente usurabili.)

Dati tecnici

Oggetto numero.	X20	X20i
Controllo della pressione	Meccanico	Elettronico
Potenza del motore	CC continua da 1100 W	CC continua da 1100 W
Portata	2,0 l/min	2,0 l/min
Massimo. dimensione della punta Pressione massima di esercizio	0,021"	0,021"
FOTO		
Contenuto della confezione	Pistola X-450, ugello X 517, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .	Pistola X-450, ugello X 517, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .
X24	X28	X32
Elettronico	Elettronico	Elettronico
Motore senza spazzole da 1300 W	Motore senza spazzole da 2200 W	Motore senza spazzole da 2600 W
2,4 L/MIN	2,8 L/MIN	3,2 L/MIN
0,023"	0,025"	0,031"
210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi
		
Pistola X-450, ugello X 517, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .	Pistola X-450, ugello X 517, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .	Pistola X-450, ugello di spruzzo X 521, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .

X42	X41L	X45
Elettronico	Elettronico	Elettronico
Motore senza spazzole da 2800 W	Motore senza spazzole da 2600 W	Motore senza spazzole da 2800 W
4,0 l/min	4,0 l/min	4,2 L/MIN
0,035"	0,033"	0,033"
210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi
		
Pistola X-450, ugello X 527, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .	Pistola X-450, ugello X 525, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .	Pistola X-450, ugello X 525, protezione X, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .
X51L	X80	X81L
Elettronico	Elettronico	Elettronico
Motore senza spazzole da 3000 W	Motore senza spazzole da 4500 W	Motore senza spazzole da 4500 W
5,1 L/MIN	8,0 l/min	8,0 l/min
0,037"	0,048"	0,045"
210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi	210 bar/3045 psi
		
DP-6376G Pistola a spruzzo ad alta pressione, X 525+531 Ugello di spruzzo, X Protezione, Tubo Airless da 1/4" x 15M, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .	Pistola X-450, ugello di spruzzo X 525 e 543, X Guard, tubo airless da 3/8 pollici x 15 m, Tubo flessibile a frusta 1/4"x1M, 3/8"x1/4" connettore, asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .	Pistola DP-6376G, ugello di spruzzo X 539, X Guard, tubo airless da 3/8 pollici x 15 m, Asta di prolunga da 45 cm, olio lubrificante .

Operazione

Blocco del grilletto

Inserire sempre la sicura del grilletto quando si smette di spruzzare per evitare che la pistola venga azionata accidentalmente con la mano o in caso di caduta o urto.



Procedura di scarico della pressione

Seguire questa **procedura di scarico della pressione** ogni volta che si smette di spruzzare e prima di pulire, controllare, sottoporre a manutenzione o trasportare l'attrezzatura.

1. Spegner l'interruttore di alimentazione e scollegare il cavo di alimentazione.



2. Ruotare la valvola di adescamento/spruzzatura su PRIME per scaricare la pressione.



3. Tenere saldamente la pistola contro il lato del secchio.

Attiva la pistola per dare sollievo pressione.



4. Innestare la sicura del grilletto.



NOTA: lasciare la valvola di adescamento/spruzzatura in posizione PRIME finché non si è pronti a spruzzare nuovamente.

Se si sospetta che l'ugello di spruzzatura o il tubo siano ostruiti o che la pressione non sia stata completamente scaricata dopo aver seguito i passaggi precedenti, allentare MOLTO LENTAMENTE il dado di fissaggio della protezione dell'ugello o il raccordo dell'estremità del tubo per scaricare gradualmente la pressione, quindi allentarli completamente. Eliminare l'ostruzione del tubo o dell'ugello.

Leggere le istruzioni per sbloccare l'ugello di spruzzatura nel manuale di funzionamento dello spruzzatore o della pistola.

Impostare

1. Preparare la vernice secondo

raccomandazioni del produttore Questo è

probabilmente uno dei passi più importanti verso una spruzzatura senza problemi!

Rimuovere l'eventuale pelle che potrebbe essersi formata sulla parte superiore della vernice. Se necessario, diluire la vernice. Infine, filtrare la vernice attraverso un sacchetto filtro a rete di nylon fine (disponibile presso la maggior parte dei rivenditori di vernici) per rimuovere le particelle che potrebbero ostruire l'ugello di spruzzatura.

3. Svitare il gruppo ugello e protezione dalla pistola.



4. Srotolare il tubo e collegare un'estremità alla pistola. Utilizzare due chiavi per serrare saldamente e saldamente.



5. Collegare l'altra estremità del tubo spruzzatore.



6. Oliatura

Riempire il dado premiguarnizioni della gola con olio lubrificante (3~5 gocce) per prevenire l'usura prematura delle guarnizioni. Eseguire questa operazione ogni volta quando si spruzza.



7. Controllare il servizio elettrico.

Assicurarsi che la presa elettrica sia adeguatamente collegata a terra. Prolunghe più lunghe possono influire sulle prestazioni dello spruzzatore. Utilizzare più tubi di spruzzatura e non prolunghe più lunghe.

8. Collegare lo spruzzatore.

Innanzitutto assicurarsi che l'interruttore ON/OFF sia su OFF e che il controllo della pressione sia ruotato completamente in senso antiorario. Collegare lo spruzzatore a una presa con messa a terra distante almeno 3 m dall'area di spruzzatura per ridurre il rischio di accensione di scintille, vapori di spruzzatura o particelle di polvere.



Valvola regolatrice di pressione

In senso orario: pressione più forte/più alta



In senso antiorario: pressione più debole/inferiore

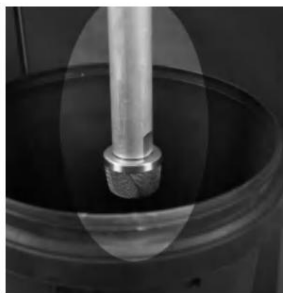


Avviare

1. Innanzitutto assicurati che l'interruttore ON/OFF sia su OFF.

2. Regolare il controllo della pressione in senso antiorario su pressione più bassa.

3. Posizionare il tubo di aspirazione nel cilindro di verniciatura.



4. Tirare verso l'alto la valvola di adescamento/spruzzatura per adescare posizione.



5. Collegare lo spruzzatore a una presa del cavo con messa a terra.

6. Accendere la macchina.



7. Ruotare il controllo della pressione in senso orario, fino a il fluido circola nel tubo principale

8. Spegner l'interruttore di alimentazione.



9. Trasferire il tubo di aspirazione nel secchio della vernice e immergere il tubo di aspirazione colore.



10. Accendere l'interruttore di alimentazione.

11. Quando vedi che la vernice esce dal primer tubo:

- (1). Punta la pistola nel secchio dei rifiuti.
- (2). Sbloccare il blocco del grilletto della pistola.
- (3). Tirare e tenere premuto il grilletto della pistola.
- (4). Ruotare la valvola di adescamento/spruzzatura in posizione SPRUZZATURA.



12. Continuare ad azionare la pistola nel secchio dei rifiuti fino a quando vedi solo la vernice che esce dalla pistola.

13. Rilasciare il grilletto. Innestare la sicura del grilletto.

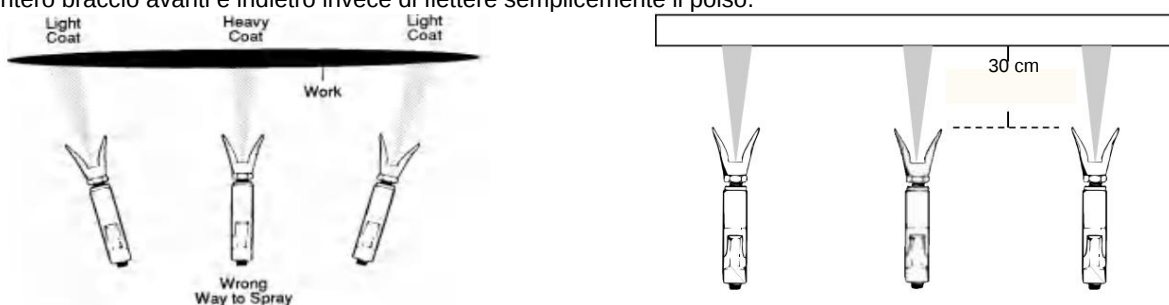
14. Trasferire il tubo di adescamento nel secchio di vernice e fermarlo adescare il tubo al tubo di aspirazione.

SPRUZZATURA

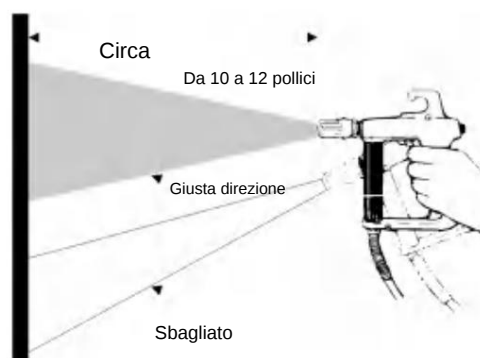
TECNICA DI SPRUZZATURA

1. La chiave per un buon lavoro di verniciatura è un rivestimento uniforme su tutta la superficie. Con la verniciatura a spruzzo, questo è effettuato con colpi regolari, muovendo il braccio a velocità costante e tenendo la pistola a spruzzo a distanza costante dalla superficie.

2. Per quanto possibile, mantenere la pistola a spruzzo ad angolo retto rispetto alla superficie. Ciò significa spostare il tuo intero braccio avanti e indietro invece di flettere semplicemente il polso.



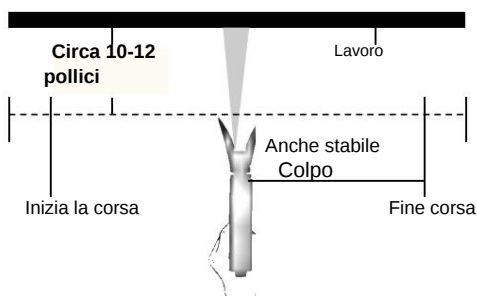
3. Mantenere la pistola a spruzzo perpendicolare alla superficie, altrimenti un'estremità del disegno risulterà più spessa dell'altra.



4. Nella maggior parte dei casi, la distanza di spruzzatura migliore è compresa tra 25 e 30 cm (10-12 pollici) tra l'ugello di spruzzatura e la superficie.

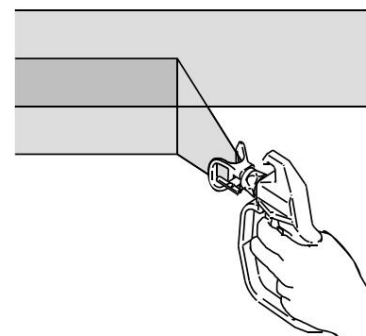
5. La pistola a spruzzo deve essere azionata alla fine di ogni corsa e riaccesa all'inizio

Prossimo. Ciò evita l'accumulo di vernice alla fine della corsa che potrebbe provocare colature e cedimenti. Innescare alla fine della corsa si risparmia vernice e si ottiene un lavoro dall'aspetto migliore. (Vedi immagine sotto)



6. La velocità corretta di movimento della pistola consentirà di ottenere un rivestimento completo e umido applicato senza colature o cedimenti. L'applicazione di ogni colpo di circa il 40% rispetto alla passata precedente produce uno spessore di vernice uniforme. Spruzzare in uniforme il motivo alternativamente da destra a sinistra e poi da sinistra a destra, fornisce a finitura professionale. (Vedi immagine a destra)

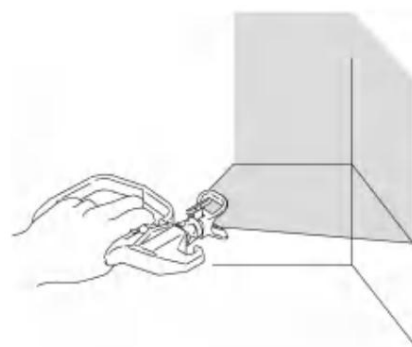
Un modo per farlo è puntare l'ugello di spruzzo verso il bordo dell'ultima passata



prima di attivare la pistola.

7. Quando si fa una breve pausa dalla verniciatura (fino a 1 ora), bloccare il grilletto della pistola a spruzzo **su OFF**, ridurre la pressione al minimo (zero) e impostare l'unità in posizione Prime. Spegnerlo lo spruzzatore e staccare la spina. Fare riferimento alla procedura di scarico della pressione.

8. Per gli angoli interni, come su una libreria o all'interno di un mobile, puntare la pistola verso il centro dell'angolo per spruzzare. Dividendo il modello di spruzzatura in questo modo, i bordi su entrambi i lati vengono spruzzati in modo uniforme.



Installare ugello e protezione sulla pistola a spruzzo

1. Innestare la sicura del grilletto.



2. Verificare che le parti dell'ugello e della protezione siano assemblate ordine mostrato.

3. Utilizzare la punta per allineare il sedile

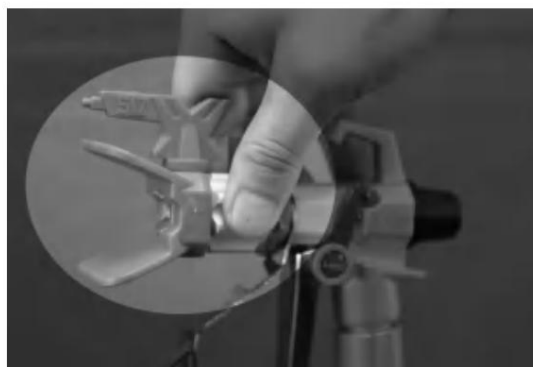
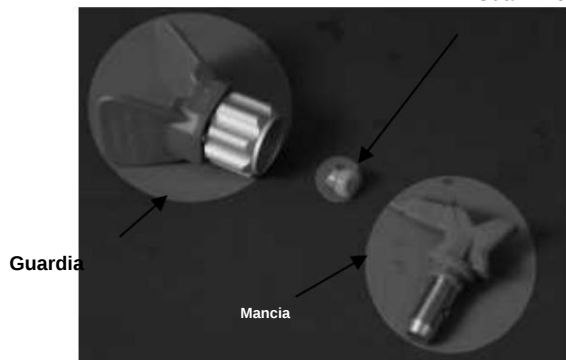


La punta deve essere inserita guardia fino in fondo



4. Avvitare il gruppo punta e protezione pistola. Stringere il dado di fissaggio.

Guarnizione





Selezione dei suggerimenti

Selezione della dimensione del foro della punta

Gli ugelli sono disponibili in diverse dimensioni di foro per spruzzare una vasta gamma di fluidi. Lo spruzzatore include un tubo da 0,017 pollici (0,43 mm) o forse 0,019" (0,48 mm) per l'uso nella maggior parte delle applicazioni di spruzzatura. Per stretto o più piccolo superfici (armadio, recinzione, ringhiere), la larghezza del modello di 6 pollici è la scelta migliore, fornirà una nitidezza definizione e maggiore controllo; Per superfici di grandi dimensioni (soffitti/pareti), una larghezza del ventaglio di spruzzatura più ampia da 10 a 12 pollici è la scelta migliore per coprire grandi aree più rapidamente.

L'utilizzo di un ugello di spruzzatura di buona qualità e delle dimensioni adeguate per il tuo progetto di verniciatura è fondamentale per ottenere questo risultato buoni risultati di spruzzatura, l'ugello controlla la quantità di vernice applicata e l'area del ventaglio di spruzzatura coprirà. È possibile utilizzare una gamma di dimensioni degli ugelli classificate sia in base alla dimensione del foro che alla larghezza del getto di spruzzatura su 3 fattori;

1;Rivestimento/verniciatura 2;Superficie da spruzzare 3;Capacità dello spruzzatore di supportare la dimensione del foro dell'ugello.

Una differenza fondamentale è che gli spruzzatori hanno la punta massima che possono supportare. Scegli il tuo spruzzatore in base al tipi di rivestimento che verranno spruzzati e assicurarsi che l'ugello più grande (dimensione del foro) che si intende utilizzare sia all'interno di intervallo di dimensioni massime dell'ugello che lo spruzzatore può supportare.

È sempre meglio avere una macchina con maggiore capacità, ad esempio Fox, se si prevede di utilizzare la punta .017 spesso, la capacità dello spruzzatore dovrebbe essere maggiore di una dimensione del foro dell'ugello (punta .019), ciò consente l'usura dell'ugello, che fa aumentare le dimensioni del tubo dell'ugello.

Scegliere la punta corretta

Considerare il rivestimento e la superficie da spruzzare. Assicurati di utilizzare la dimensione del foro della punta migliore per quel rivestimento e la migliore larghezza della ventola per quella superficie.

Dimensione del foro della punta

La dimensione del foro dell'ugello controlla la portata, ovvero la quantità di vernice che esce dalla pistola.

SUGGERIMENTI: • Utilizzare dimensioni del foro della punta più grandi con rivestimenti più spessi e dimensioni del foro della punta più piccole con rivestimenti più sottili.

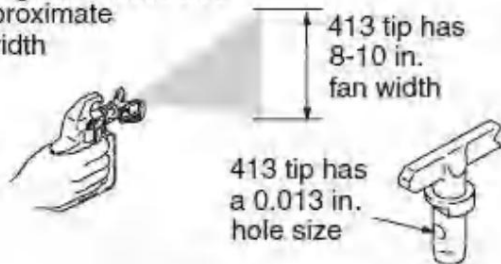
Larghezza ventola La larghezza della ventola è la dimensione del ventaglio di spruzzo, che determina l'area coperta da ciascuno colpo. Le ventole più strette forniscono uno strato più spesso, mentre le ventole più larghe forniscono uno strato più sottile.

Tip Hole Size	Coatings				
	<i>Stains</i>	<i>Enamels</i>	<i>Primers</i>	<i>Interior Paints</i>	<i>Exterior Paints</i>
0.011 in. (0.28 mm)	✓				
0.013 in. (0.33 mm)	✓	✓			
0.015 in. (0.38 mm)		✓	✓	✓	
0.017 in. (0.43 mm)			✓	✓	✓
0.019 in. (0.48 mm)					✓

Comprendere il numero del suggerimento

Le ultime tre cifre del numero della mancia contengono informazioni su dimensione del foro e larghezza della ventola sulla superficie quando la pistola viene tenuta a 30,5 cm (12 pollici) dalla superficie da spruzzare.

First digit when doubled
= approximate
fan width



Ultime due cifre = dimensione del foro della punta in migliaia di pollici

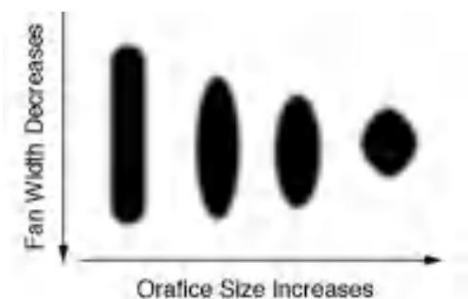
Tip Part No.	Fan Width 12 in. (305 mm) from surface	Hole Size
311	6 - 8 in. (152 - 203 mm)	0.011 in. (0.28 mm)
411	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.011 in. (0.28 mm)
313	6 - 8 in. (152 - 203 mm)	0.013 in. (0.33 mm)
413	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.013 in. (0.33 mm)
415	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.015 in. (0.38 mm)
515	10 - 12 in. (254 - 305 mm)	0.015 in. (0.38 mm)
417	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.017 in. (0.43 mm)
517	10 - 12 in. (254 - 305 mm)	0.017 in. (0.43 mm)

Tabella di selezione della punta reversibile

Dimensione dell'orificio pollice	Larghezza ventola: pollici					Portata		Applicazione	Filtro
	4" - 6" Fan	6"- Ventola da 8 pollici	8" - 10" Fan	10" - 12" Fan	12" - 14" Fan	gpm	l/min		
0,011"	211 311 411			511	611	0,12	0,45	Mordente o Lacca	150mesh (rosso)
0,013"	213 313 413			513	613	0,18	0,68		
0,015"	215 315 415			515	615	0,24	0,91	Vernice a base di olio	100mesh (giallo)
0,017"	217 317 417			517	617	0,31	1.17	Vernice al lattice /	100 maglie
0,019"	219 319 419			519	619	0,38	1.44	Acrilico/Smalto	60 maglie (bianco)
0,021"		321 421		521	621	0,47	1,78		
0,023"		323 423		523	623	0,57	2.16	Lattice pesante	60mesh (bianco)
0,025"		325 425		525	625	0,67	2.54		
0,027"			427	527	627	0,77	2.91		
0,029"		329 429		529	629	0,90	3.41	Elastomerico /	30 maglie (verde)
0,031"		331 431		531	631	1.03	3,90	Riempitore di blocchi /	
0,033"		333 433		533	633	1.17	4.43	Primo /	
0,035"		335		535		1.31	4.98		
0,043"	243 343 443			543	643	1,98	7.51		

Cose importanti da sapere sull'usura della punta

È importante sostituire un ugello quando si usura, questo garantisce un ventaglio di spruzzatura preciso, la massima produttività e una finitura di qualità. Quando l'ugello si usura, la dimensione del foro (orificio) aumenta e spruzza la larghezza del disegno diminuisce.



La durata dell'ugello varia in base al rivestimento. Prolungare la durata dell'ugello spruzzando al minimo pressione che rompe (atomizza) il rivestimento in un rivestimento completo modello di spruzzo.

Consiglia la sostituzione della punta Lattice: dopo 4000-5000 y

RIPULIRE

Come con tutte le apparecchiature di spruzzatura, lo spruzzatore deve essere pulito correttamente altrimenti non funzionerà correttamente.

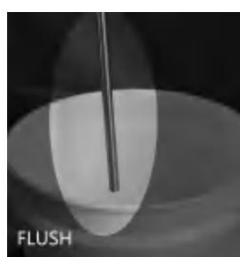
Le intasature sono la causa più comune di problemi. Se seguite, queste linee guida assicureranno problemi

prestazioni gratuite dal tuo spruzzatore.

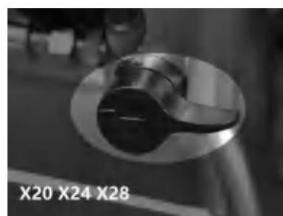
1. Eseguire la procedura di scarico della pressione.

Rimuovere il set di tubi del sifone dalla vernice e inserirlo liquido di lavaggio.

Nota: utilizzare acqua per vernici a base acqua e acqua ragia minerale per vernici a base di olio



2. Accendere l'alimentazione, ruotare la valvola di adescamento/spruzzatura fino a chiudere la valvola di scarico.



3. Aumentare la pressione fino a circa 1/2 massimo togliere la sicura del grilletto, grilletto pistola finché non appare il liquido di lavaggio.



3. Spostare la pistola nel secchio dei rifiuti e tenerla appoggiata secchio, azionare la pistola per lavare a fondo il sistema, rilasciare il grilletto e inserire la sicura del grilletto.



4. Abbassare la valvola di adescamento per aprire la valvola di scarico e consentire al fluido di lavaggio di circolare per 15 secondi per pulire il tubo di scarico.



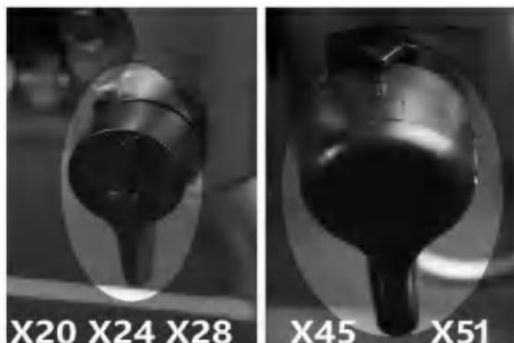
5. Sollevare il tubo del sifone sopra il fluido di lavaggio e azionare lo spruzzatore per 15 o 30 secondi per scaricare il fluido.



7. Alzare la valvola di adescamento per chiudere la valvola di scarico, attivare la pistola nel secchio di lavaggio per spurgare il fluido dal tubo, spegnere l'alimentazione .



8. Abbassare la valvola di adescamento per aprire la valvola di scarico, quindi scollegare lo spruzzatore.

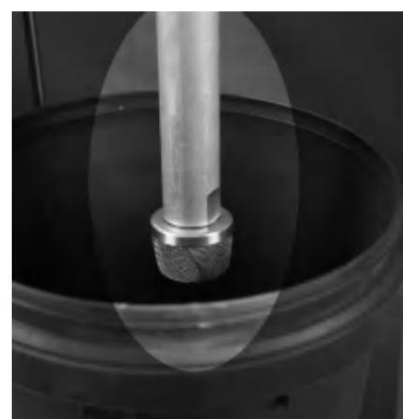


9. Rimuovere i filtri dalla pistola e dallo spruzzatore, se installati. Pulire e ispezionare, installare i filtri.



10. Se si lava con acqua, lavare nuovamente con acqua ragia minerale o con l'armatura della pompa per lasciare un rivestimento protettivo che prevenga il congelamento o la corrosione.

11. Se la macchina verrà conservata per più di 10 giorni, dopo averla pulita accuratamente, togliere il tubo di aspirazione, il tubo flessibile e la pistola e versare circa 10 ml di olio lubrificante BIANCO nella pompa del fluido, quindi accendere la macchina e lasciarla mantenere in funzione (POSIZIONE PRIME) per 5 secondi (una volta che è possibile vedere l'olio nel tubo di adescamento), ciò impedirà che le parti bagnate all'interno rimangano bloccate, corrosive o arrugginite.



12. Pulire lo spruzzatore, il tubo flessibile e la pistola con uno straccio imbevuto di acqua o ragia minerale.



Risoluzione dei problemi

Problema	Causa	Soluzione
L'interruttore di alimentazione è acceso e lo spruzzatore è collegato, ma il motore non funziona e la pompa non funziona.	La pressione è fissata a pressione nulla.	Ruotare la manopola di controllo della pressione in senso orario per aumentare l'impostazione della pressione.
	Il motore o il controllo sono danneggiati.	Si prega di contattare il proprio fornitore o DPAIRLESS direttamente.
	La presa elettrica non fornisce energia.	• Provare una presa diversa o collegarla qualcosa che sai che funziona per testare la presa. • Ripristinare l'interruttore automatico dell'edificio o sostituire il fusibile.
	La prolunga è danneggiata.	Sostituire la prolunga.
	Cavo elettrico dello spruzzatore è danneggiato.	Verificare la presenza di isolamenti o cavi rotti. Sostituire il cavo elettrico se danneggiato.
	La vernice e/o l'acqua sono congelate o indurite nella pompa.	Scollegare lo spruzzatore dalla presa. Se congelato NON provare ad avviare lo spruzzatore finché non lo è completamente scongelato o potresti danneggiare il motore, la scheda di controllo e/o trasmissione. Assicurarsi che l'interruttore di alimentazione sia spento. Posizionare lo spruzzatore in una zona calda per alcune ore. Quindi collegare l'alimentazione cavo e accendere lo spruzzatore. Lentamente aumentare l'impostazione della pressione per vedere se il motore si avvierà. Se la vernice è indurita nello spruzzatore, pompare guarnizioni, valvole, trasmissione o potrebbe essere necessario il pressostato sostituito. Si prega di contattare il vostro fornitore o contattare DP-AIRLESS direttamente.



AIRLESS PAINT SPRAYER

Problema	Causa	Soluzione
Lo spruzzatore si avvia ma funziona non disegnare con la vernice.	L'unità non si adescia o ha perso primo	Sostituire l'unità principale
	Nessuna vernice. Tubo di aspirazione non completamente immerso nella vernice	Immergere il tubo di aspirazione nella vernice
	Filtro del set di aspirazione intasato.	Pulire il filtro.
	Tubo di aspirazione allentato sulla valvola di ingresso	Pulire il collegamento e serrarlo
	La valvola di ingresso perde	Pulire la valvola di ingresso. Assicurati che la palla il sedile non è intaccato o usurato e così via la sfera è posizionata bene, rimontare la valvola.
	Le guarnizioni della pompa sono usurate	Sostituire le guarnizioni della pompa.
	Asta del pistone usurata o danneggiata.	Pulisci o sostituisci
La pompa funziona ma non funziona aumentare la pressione.	La pompa non è adescata.	Pompa primaria.
	Lo schermo di ingresso è ostruito.	Pulire i detriti dallo schermo di ingresso e assicurarsi che il tubo di aspirazione sia immerso nel fluido.
	Il tubo di aspirazione non è immerso colore.	Assicurarsi che il tubo di aspirazione sia immerso nella vernice.
	Il tubo di aspirazione perde.	Stringere il collegamento del tubo di aspirazione. Ispezionare eventuali crepe o perdite di vuoto. Se rotto o danneggiato, sostituire l'aspirazione tubo.
	La valvola di adescamento/spruzzatura è usurata o ostruito da detriti.	Pulire la valvola o sostituirla con una nuova.
La pompa esegue cicli, ma vernicia solo dribbling o schizzi quando la pistola a spruzzo viene attivata.	La pressione è impostata troppo bassa.	Ruotare lentamente la manopola di controllo della pressione in senso orario per aumentare la pressione impostazione che accenderà il motore creare pressione.
	L'O-ring nella pompa è usurato o danneggiato	Sostituire gli O-ring
	La sfera della valvola di ingresso è imballata Materiale	Pulire la valvola di ingresso,
	L'ugello di spruzzatura è ostruito	Sbloccare l'ugello di spruzzatura
	Il filtro del fluido è ostruito.	Pulire o sostituire il filtro del fluido
	Il filtro del fluido della pistola a spruzzo è intasato. Pulire	Pulire o sostituire il filtro del fluido della pistola,
	L'ugello di spruzzatura è troppo grande o usurato.	Sostituire la punta.

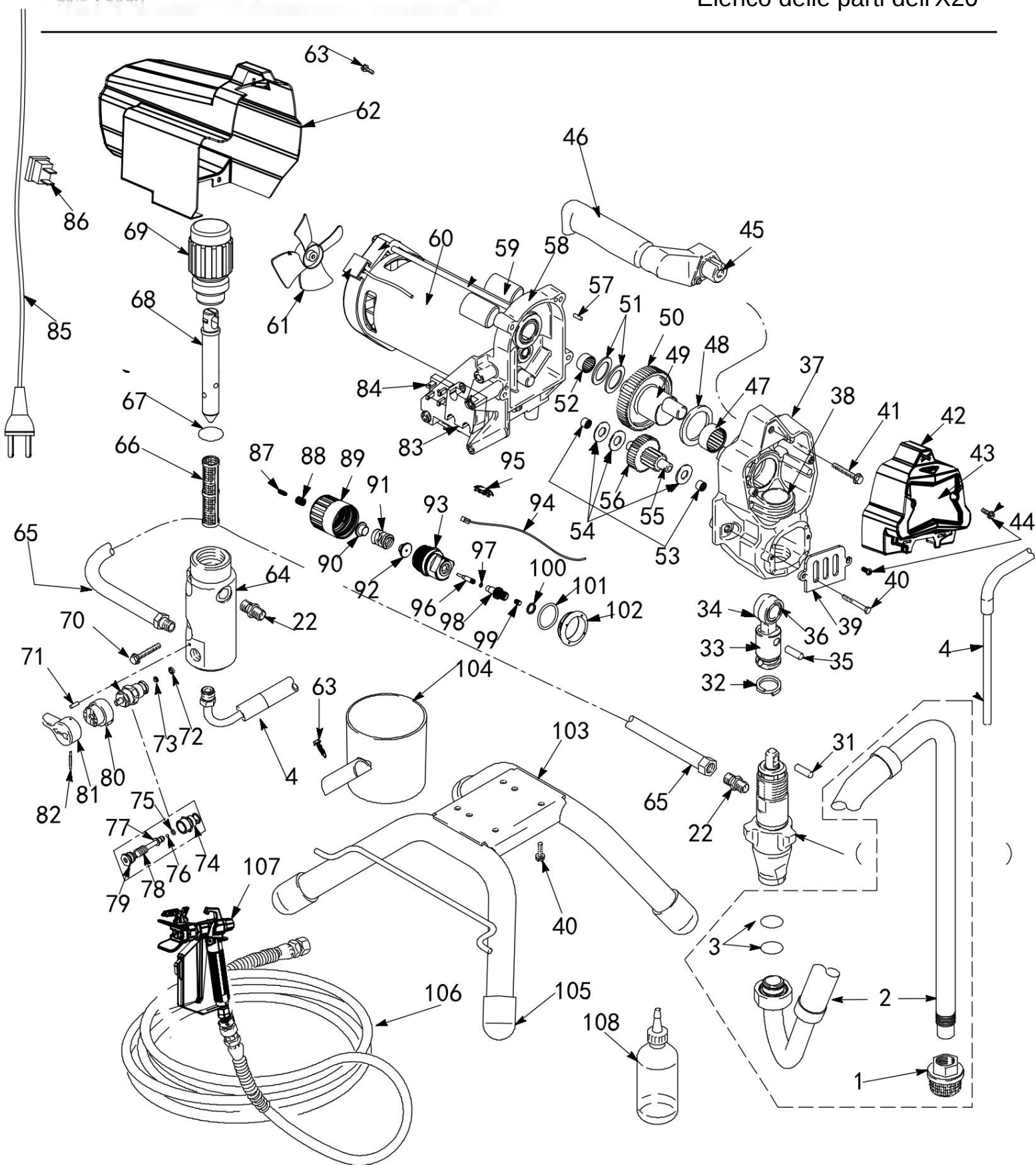
Problema	Causa	Soluzione
Lo spruzzatore aspira la vernice ma cade quando la pistola è ha aperto	Ugello di spruzzatura usurato	Sostituirlo con una nuova punta.
	Filtro del set di aspirazione intasato	Pulire il filtro.
	Il filtro della pistola o dell'ugello di spruzzatura è intasato.	Pulire o sostituire il filtro. Mantieni qualcosa in più filtri a portata di mano
	Vernice troppo pesante o ruvida.	Vernice sottile o filtrata
	Guarnizione a V usurata assemblaggio.	Sostituire
	Valvola di ingresso usurata o danneggiata.	Sostituire la valvola
Perdite nel gruppo punta	Assemblato in modo errato	Controllare l'assemblaggio.
	Guarnizione usurata.	Sostituire la guarnizione.
La pistola a spruzzo non spruzza	Ugello di spruzzo, filtro della pistola o punta intasata	Pulire l'ugello di spruzzatura
	filtro intasato	Pulire o sostituire la pistola o il filtro.
	Ugello di spruzzo in posizione Pulita	Mettere l'ugello in posizione Spray
Scoda di vernice.	La pressione è impostata troppo bassa.	Aumentare la pressione
	Pistola, punta o aspirazione filtro intasato.	Pulisci i filtri
	Tubo di aspirazione allentato	Stringere il raccordo del tubo di aspirazione
	Punta usurata.	Sostituire la punta
	Vernice troppo densa	Vernice sottile
È scattato il sovraccarico termico	Motore surriscaldato.	Lasciare raffreddare da 15 a 30 minuti.
	Accumulo di vernice sul motore.	Pulire la vernice dal motore.
	Unità seduta sotto il sole cocente.	Spostarsi in un luogo ombreggiato
Nessuna visualizzazione, lo spruzzatore funziona.	Il display è danneggiato o difettoso connessione.	Controllare la connessione, sostituire il display
Il modello della ventola varia drammaticamente durante la spruzzatura. OPPURE Lo spruzzatore non gira attivarsi immediatamente alla ripresa spruzzatura.	L'interruttore di controllo della pressione è usurato e causante variazione eccessiva della pressione.	Si prega di contattare il proprio fornitore o DP-AIRLESS.
La vernice perde fuori pompa..	Le guarnizioni della pompa sono usurate	Sostituire le guarnizioni della pompa.

Visualizza il codice errore E01	Descrizione: Protezione da surriscaldamento per la scheda elettronica di controllo Possibile causa: surriscaldamento della scheda di controllo elettronica, la ragione più probabile è l'utilizzo di una punta di dimensioni troppo piccole.	Spegnere l'alimentazione, attendere che la scheda elettronica di controllo si raffreddi e modificare la dimensione della punta più grande.
Visualizza il codice errore E02	Descrizione: Errore di comunicazione della scheda elettronica di controllo. possibile. Possibile causa: L'elettricità statica interferisce e non risolve all'interno della scheda di controllo elettronico di controllo elettronico. asse.	Spegnere l'alimentazione, dopo che lo schermo del display è completamente spento, accendere l'alimentazione, se ancora il problema, quindi modificare una nuova comunicazione
Visualizza il codice errore E03	Descrizione: Il sensore di pressione è danneggiato. Possibile motivo: le parti interne del sensore di pressione sono rotte.	Sostituire un nuovo sensore di pressione. Promemoria amichevole: Si prega di pulire accuratamente la macchina in tempo ogni volta dopo la spruzzatura, di mantenere pulita la pompa del fluido interna e di riporre la macchina al chiuso durante il periodo invernale.
Visualizza il codice errore E04	Descrizione: Protezione blocco motore Possibile motivo: 1. Tensione troppo bassa e utilizzo di una punta di dimensioni troppo piccole allo stesso tempo. 2. Le parti interne della pompa del fluido sono danneggiate.	1. Controllare la tensione e sostituire la punta più grande misurare. 2. Controllare se le parti interne della pompa del fluido sono funzionanti danneggiata, se sì, sostituire la pompa del fluido.
Visualizza il codice errore E05	Protezione da sovracorrente per la scheda di controllo elettronica o il motore	Come E04
Visualizzare il codice errore E06 Allarme	Allarme per la scheda elettronica di controllo	Come E-05
Visualizza il codice errore E07	La pressione supera i 70Bar durante la pulizia processi	Regolare la pressione sulla posizione più bassa



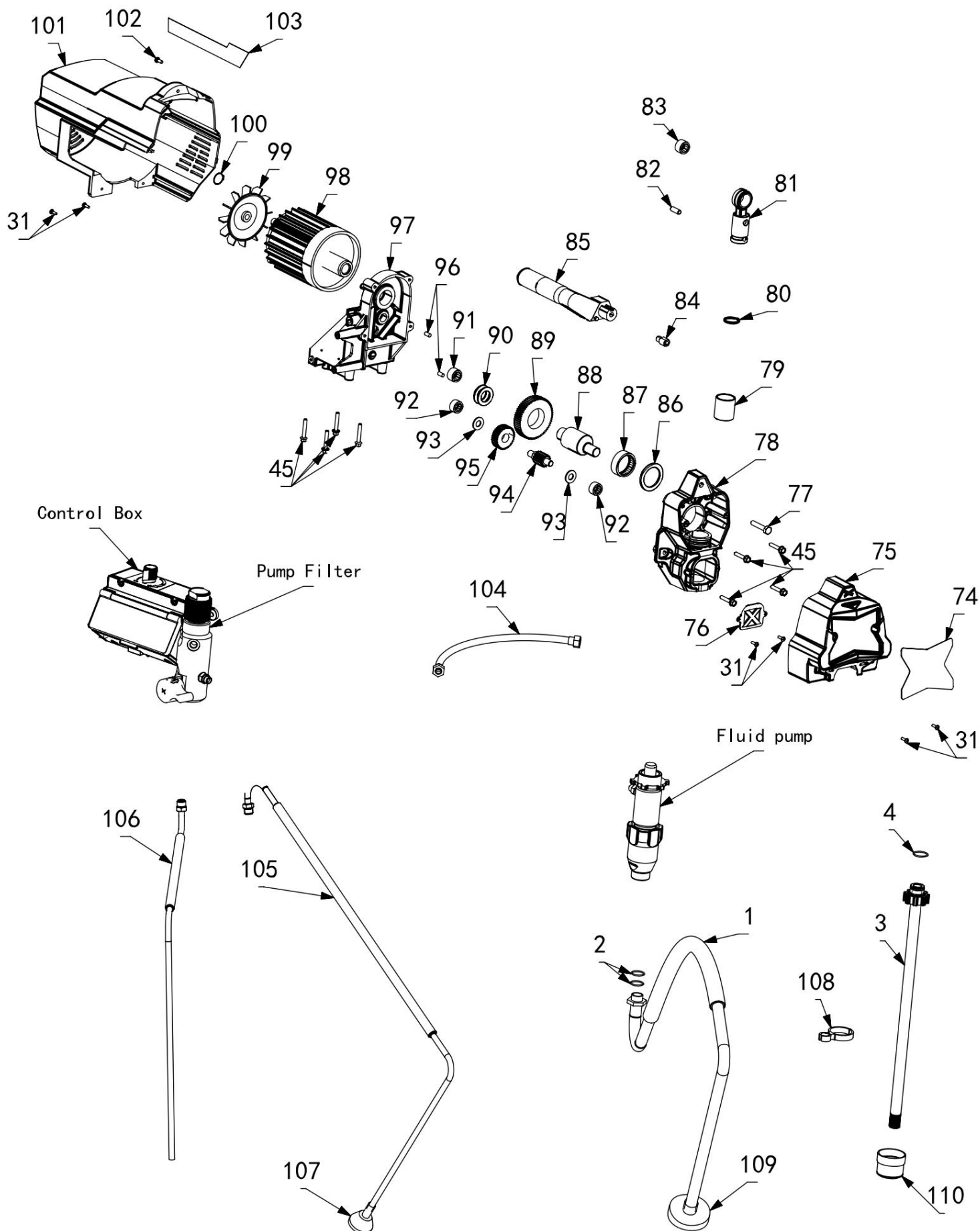
AIRLESS PAINT SPRAYER

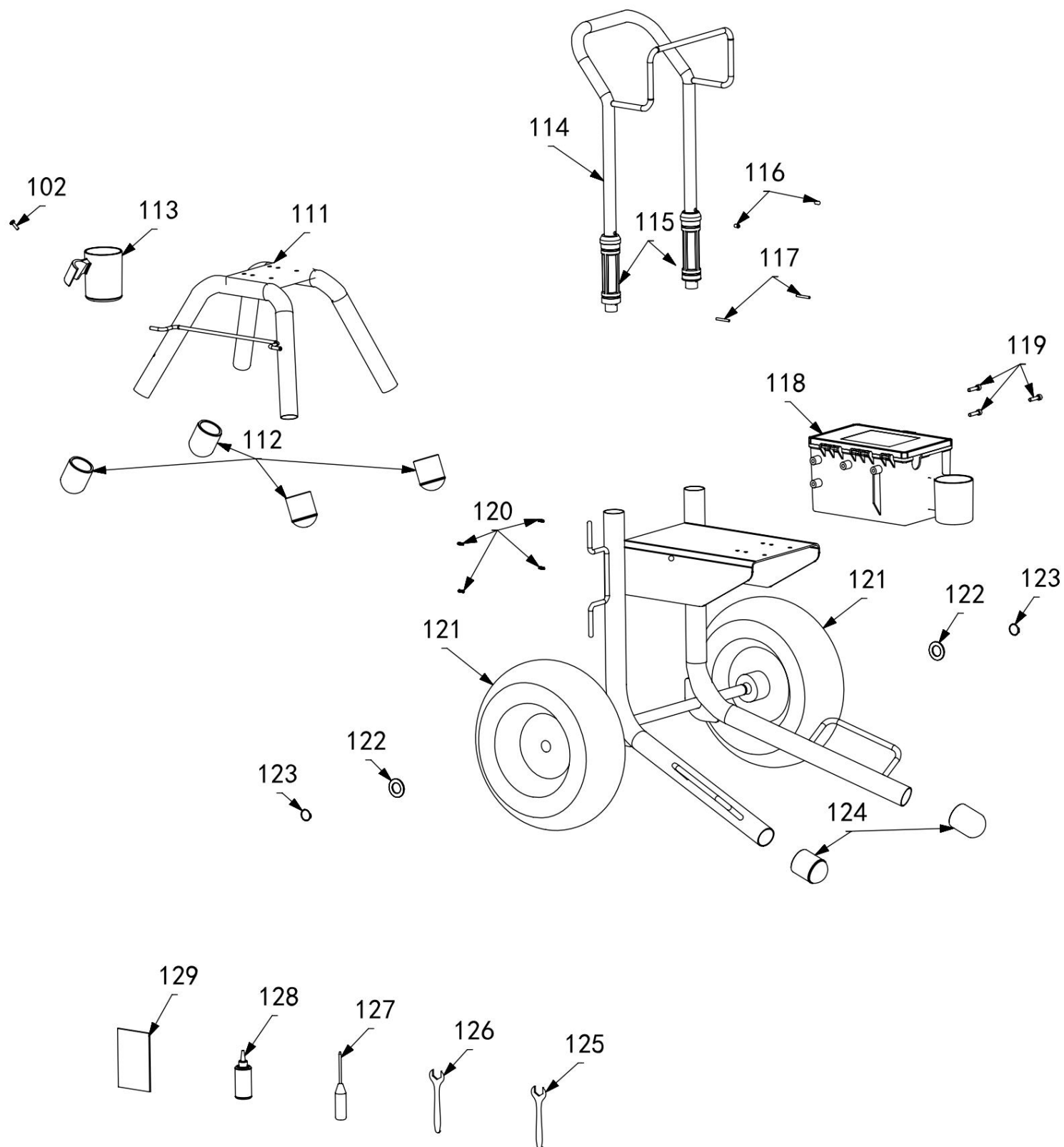
Visualizza il codice errore E08	Descrizione: Allarme per il controllo della tensione di alimentazione Possibile motivo: quando la tensione è troppo bassa o la macchina non funziona correttamente, questo codice di errore si verificherà a causa dell'alimentazione in ingresso insufficiente.	1. Controllare il cavo di alimentazione, controllare se la patch la tavola è allentata. 2. Cambia la dimensione della punta più grande e riprova. 3. Spegnerne l'alimentazione e regolare la pressione regolatore al minimo, dopo la visualizzazione lo schermo è completamente spento, accendere l'alimentazione fornitura.
Visualizza il codice errore E09	Descrizione: protezione a vuoto Possibile motivo: i rivestimenti nel secchio sono vuoti, la macchina smetterà automaticamente di funzionare per proteggere le guarnizioni a V dalla rapida usura.	Spegnerne e quindi riaccendere l'alimentazione oppure ruotare il regolatore di pressione al minimo e quindi reimpostare la pressione.
Visualizza il codice errore E10	Descrizione: Protezione da surriscaldamento per il motore	Spegnerne l'alimentazione e attendere che il motore si raffreddi
Visualizza il codice errore E11	Descrizione: Protezione da sovracorrente per la scheda elettronica di controllo Possibile motivo: 1. Troppo bassa tensione, lunghezza del cavo troppo lunga, difettosa contatto della patch board. 2. Utilizzo di punte di dimensioni troppo piccole. 3. Il rivestimento è troppo spesso. 4. Il sensore di pressione è danneggiato, troppo alta la pressione di esercizio causerà l'automatico proiezione. 5. La scheda di controllo elettronica è rotta.	1. Controllare se la tensione raggiunge 220 V, controllare se la lunghezza del cavo è troppo piccola, controllare se il la patch board sia collegata correttamente. 2. Cambia la dimensione della punta più grande. 3. Diluire i rivestimenti come da istruzioni. 4. Sostituire il sensore di pressione. 5. Sostituire la scheda elettronica di controllo

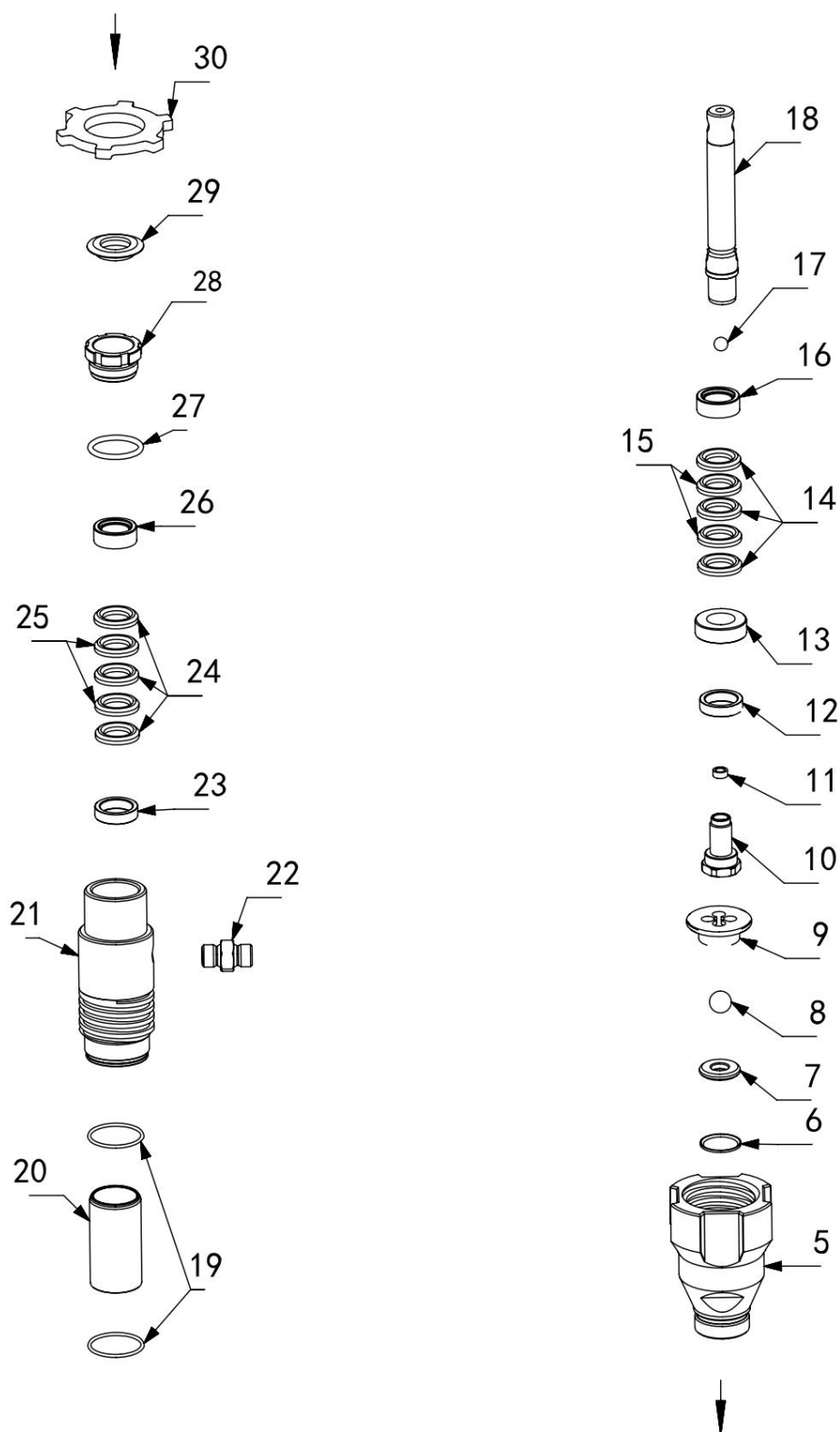


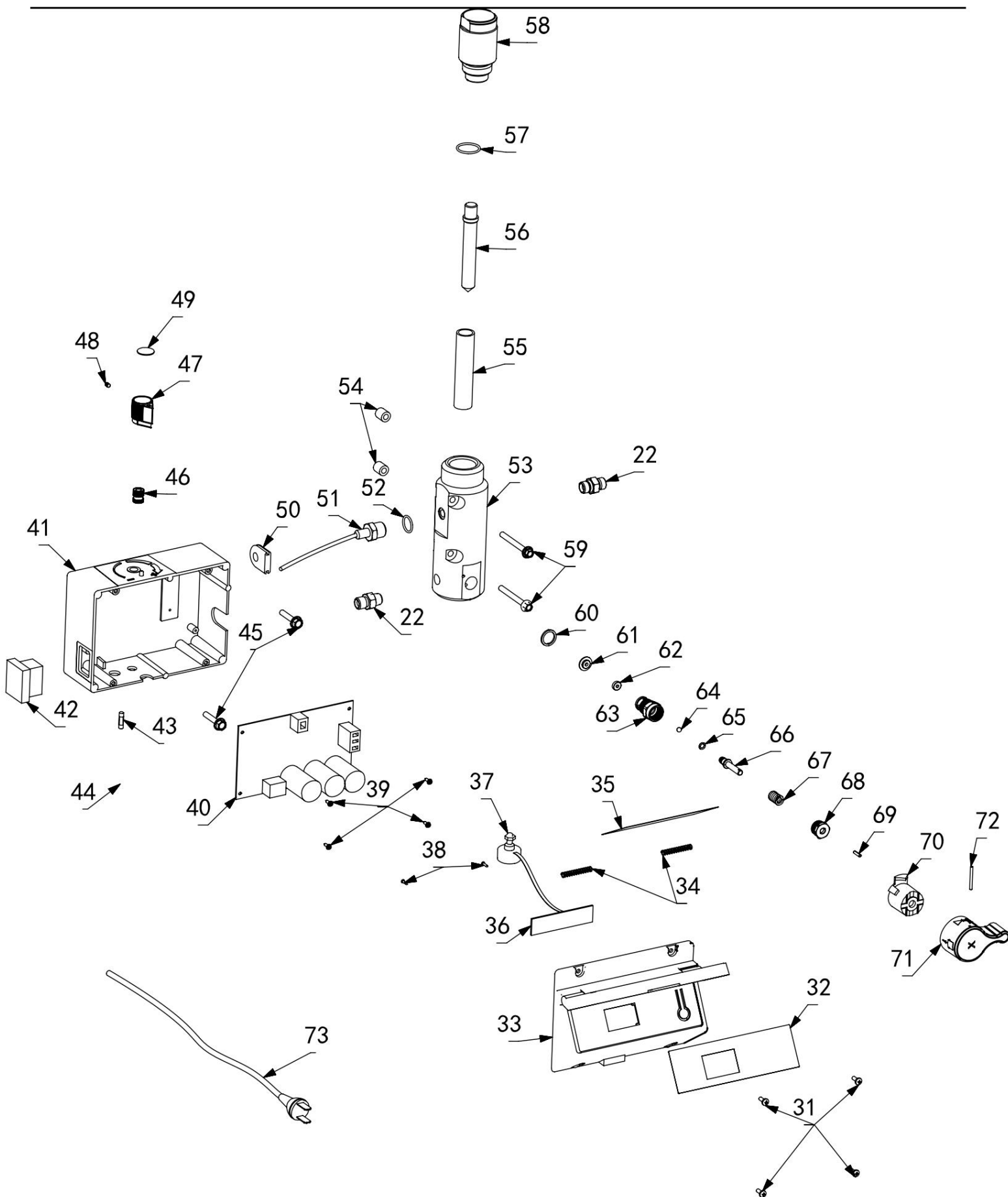
NO.	Descrizione	Parte n.	Quantità
1	Filtro X20-X32	1.16.05.05	1
2	X20-X32 Tubo di aspirazione, Gomma	1.16.05.06	1
3	X20-X32 O-ring, tubo di aspirazione	1.05.01.28	2
4	X20-X32 Tubo flessibile, scarico	1.16.05.08	1
5	POMPA X20 X24, cilindrata	1.06.03.02	1
6	X20 X24 X28 O-ring	1.04.02.08	1
7	Sede X20, metallo duro	1.08.02.03	1
8	X24 X32 Sfera, ingresso	1.09.01.02	1
9	X24 X32 Guida, sfera	1.06.04.03	1
10	X20 X24 Valvola, pistone	1.06.06.03	1
11	X24 X32 Sede, valvola a pistone	1.08.01.02	1
12	X20 X24 Guida, pistone	1.04.02.10	1
13	X20 X24 Pressacavo, femmina, pistone	1.06.09.02	1
14	X20 X24 Guarnizione a V, pistone	1.04.02.09	3
15	X20 X24 Guarnizione a V, pelle, pistone	1.05.01.03	2
16	X20 X24 Pressacavo, maschio, pistone	1.06.09.03	1
17	X20 X24 X32 Palla	1.09.02.02	1
18	X20 X24 Stelo pistone	1.06.05.05	1
19	X20 X24 O-ring	1.04.02.11	2
20	X20 X24 Manicotto, cilindro	1.06.02.01	1
21	X20 X24 Cilindro, pompa	1.06.03.01	1
22	Nipplo, 1/4"	1.06.07.01	3
23	X20 X24 X28 Ghiandola, maschio, gola	1.06.09.04	1
24	X20 X24 X28 Guarnizione a V, gola	1.04.02.13	3
25	X20 X24 X28 Guarnizione a V, pelle, gola	1.05.01.04	2
26	X20 X24 X28 Ghiandola, femmina, gola	1.06.09.15	1
27	X20 X24 X28 O-ring	1.05.01.09	1
28	X20 X24 X28 Dado, guarnizione	1.06.09.05	1
29	X20 X24 X28 Pulsante, spina	1.05.02.01	1
30	X20 X24 X28 Dado, marmellata, pompa	1.01.06.09	1
31	X20 X24-X32 Perno, dritto	1.01.06.06	1
32	X20 X24 X28 X32 Clip, biella	1.01.04.12	1
33-36	X20-X32 Asta di collegamento	1.01.10.06	1
37	X20 X24 X28 Alloggiamento, trasmissione	1.02.08.01	1
38	X20 X24 X28 X32 Manicotto biella	1.03.04.02	1
39	X20 X24 X28 X32 Coperchio, asta pompa	1.04.08.05	1
40	Vite M6	1.01.01.41	8
41	Vite M8x40	1.01.01.50	1
42	X20-X32 Copertura, anteriore	1.04.01.25	1
43	X20-X32 Etichetta, anteriore	1.18.02.10	1
44	Vite M4	1.01.01.38	4
45	X20-X32 Inserto, maniglia	1.03.03.12	1
46	X20-X32 Impugnatura, Maniglia	1.04.08.04	1
47	X20-X32 Cuscinetto ad aghi, ingranaggio albero motore	1.01.14.11	1
48	X20-X32 Cuscinetto, gola	1.01.05.16	1
49	X20 X24 X28 Albero eccentrico	1.01.06.07	1
50	X20-X32 Ingranaggio, albero motore	1.01.13.03	1
51	X20 -X32 Cuscinetto, rondella reggisplinta	1.01.05.17	2
52	X20-X32 Cuscinetto ad aghi, piccolo	1.01.14.10	1
53	X20-X32 Cuscinetto ad aghi, piccolo	1.01.14.09	2
54	X20-X32 Cuscinetto, rondella reggisplinta	1.01.05.18	3
55	X20-X32 Albero del cambio	1.01.13.08	1
56	X20-X32 Ingranaggio, riduttore	1.01.13.09	1
57	Vite X20-X32	1.06.11.04	2
58	X20-X32 Supporto, motore	1.02.08.03	1
59	Condensatore X20	1.07.05.25	1
60	Motore X20	1.07.03.06	1
61	X20 Ventola, motore	1.04.01.20	1
62	X20 Scudo, motore	1.04.01.29	1
63	Vite M5	1.01.01.40	2
64	Collettore X20-X32	1.02.05.05	1
65	Tubo X20-X32	1.16.05.09	1
66	X20-X32 Lima fluida, 60 mesh	1.16.05.25	1
67	X20 -X32 O-ring, collettore	1.04.02.52	1
68	X20-X32 Inserto, filtro	1.04.08.08	1

NO.	Descrizione	Parte n.	Qtà
69	X20-32 Tappo, collettore	1.02.05.04	1
70	Vite M6	1.01.01.42	2
71	Perno, valvola di scarico	1.01.04.14	1
72	Guarnizione	1.04.02.54	1
73	Sfera, valvola, scarico	1.09.03.02	1
74	Valvola, scarico	1.06.06.09	1
75	O-ring, valvola, scarico	1.05.01.07	2
76	Sfera, valvola, scarico	1.09.03.02	1
77	Vapore, valvola, scarico	1.06.11.09	1
78	Molla, valvola, scarico	1.01.04.17	1
79	Maniglia, valvola, scarico	1.01.06.23	1
80	Base, valvola	1.04.04.03	1
81	Maniglia, valvola, scarico	1.04.04.04	1
82	Perno, scanalato	1.06.11.08	1
83	SCR	1.07.06.09	1
84	Silicon Bridge	1.07.06.07	1
85	X20-X32 Spina di alimentazione (spina europea)	1.07.02.15	1
86	Interruttore ON/OFF	1.07.04.05	1
87-102	Regolatore di pressione	1.01.01.52	1
88		1.03.03.11	1
89		1.04.03.06	1
90		1.03.02.04	1
91		1.01.04.11	1
92		1.03.02.03	1
93		1.04.03.05	1
94		1.07.01.22	1
95		1.04.03.03	1
96		1.06.11.02	1
97		1.05.01.02	1
98		1.03.02.01	1
99		1.04.03.01	1
100		1.04.02.36	1
101		1.05.01.06	1
102		1.04.03.02	1
103	X20-X28 Telaio, montaggio su	1.01.02.07	1
104	supporto X20-X32 Tazza,	1.04.01.28	1
105	aspirazione/scarico	1.04.08.10	4
106	X20-X32 Tappo, gamba Tubo ad alta pressione 1/4x15M	1.04.01.20	1
107	6.51.04.0020 Pistola a spruzzo airless	3.X450	1
108	lubrificare l'olio	1.16.03.02	1









Elenco delle parti X24/28/32

NO.	Descrizione	Parte n.	Qtà n.		Descrizione	N. parte	Qtà	
1	X24H X28H Tubo di aspirazione, Gomma 1.16.05.06 1	1.16.05.06 1		19	X20 X24 O-ring	1.04.02.11 2		
	X32 Tubo di aspirazione, Gomma	1.16.05.07 1			O-ring X28	1.04.02.16 2		
2	X24 X32 O-ring, tubo di aspirazione	1.05.01.28 2			O-ring X32	1.04.02.19 2		
3	X32H Tubo di aspirazione, Alu. Dritto	1.16.05.21 1		20	X20 X24 Manicotto, cilindro	1.06.02.01 1		
	X24H X28H Tubo di aspirazione, Alu. dritto 1.16.05.24 1	1.16.05.24 1			X28 Manicotto, cilindro	1.06.02.02 1		
4	X24H X32H O-ring, tubo di aspirazione	1.05.01.34 1			X32 Manicotto, cilindro	1.06.02.03 1		
5	POMPA X20 X24, cilindrata	1.06.03.02 1		21	X20 X24 Cilindro, pompa	1.06.03.01 1		
	POMPA X28, cilindrata	1.06.03.05 1			X28 Cilindro, pompa	1.06.03.03 1		
	POMPA X32, cilindrata	1.06.03.06 1			X32 Cilindro, pompa	1.06.03.07 1		
6	X24 X32 O-ring	1.04.02.08 1		22	Nipplo, 1/4"	1.06.07.01 3		
7	X24 X28 Sede, metallo duro	1.08.02.03 1		23	X20 X24 X28 Ghiandola, maschio, gola	1.06.09.04 1		
	X32 Sede, metallo duro	1.08.02.02 1			X32 Ghiandola, maschio, gola	1.06.09.19 1		
8	X24 X32 Sfera, ingresso	1.09.01.02 1		24	X20 X24 X28 Guarnizione a V, gola	1.04.02.13 3		
9	Guida X28, sfera	1.06.04.02 1			X32 Guarnizione a V, gola	1.04.02.23 3		
	X24 X32 Guida, sfera	1.06.04.03 1		25	X20 X24 X28 Guarnizione a V, pelle, gola 1.05.01.04 2	1.05.01.04 2		
10	X20 X24 Valvola, pistone	1.06.06.03 1			X32 Guarnizione a V, pelle, gola	1.05.01.19 2		
	X28 X32 Valvola, pistone	1.06.06.04 1		26	X20-X28 Ghiandola, femmina, gola	1.06.09.15 1		
11	X24 X32 Sede, valvola a pistone	1.08.01.02 1			X32 Ghiandola, femmina, gola	1.06.09.20 1		
12	X20 X24 Guida, pistone	1.04.02.10 1		27	X20 X24 X28 O-ring	1.05.01.09 1		
	X28 X32 Guida, pistone	1.04.02.20 1			O-ring X32	1.05.01.25 1		
13	X20 X24 Pressacavo, femmina, pistone	1.06.09.02 1		28	X20 X24 X28 Dado, guarnizione	1.06.09.05 1		
	X28 X32 Premistoppa, femmina, pistone	1.06.09.17 1			X32 Dado, guarnizione	1.06.09.21 1		
14	X20 X24 Guarnizione a V, pistone	1.04.02.09 3		29	X20 X24 X28 Pulsante, spina	1.05.02.01 1		
	X28 Guarnizione a V, pistone	1.04.02.13 3			X32 Pulsante, spina	1.05.02.03 1		
	X32 Guarnizione a V, pistone	1.04.02.18 3		30	X20 X24 X28 Dado, marmellata, pompa	1.01.06.09 1		
15	X20 X24 Guarnizione a V, pelle, pistone 1.05.01.03 2	1.05.01.03 2			X32 Dado, inceppamento, pompa	1.01.06.16 1		
	X28 Guarnizione a V, pelle, pistone	1.05.01.04 2		31	Vite M4	1.01.01.38 10		
	X32 Guarnizione a V, pelle, pistone	1.05.01.20 2		32	X24-X32 Etichetta, display	1.18.02.13 1		
16	X24 Pressacavo, maschio, pistone	1.06.09.03 1		33	X24-X32 Scatola, controllo	1.04.01.24 1		
	X28-X32 Premistoppa, maschio, pistone	1.06.09.18 1		34	X24-X32 Molla, scatola di controllo	1.01.04.13 2		
17	X20 X24 X32 Palla	1.09.02.02 1		35	X24-X32 Etichetta, controllo	1.18.02.09 1		
18	X20 X24 Stelo pistone	1.06.05.05 1		36	Scheda X24-X32, display digitale	1.07.05.16 1		
	X28 Stelo del pistone	1.06.05.06 1		37	X24-X32 Potenzziometro, regolazione pressione 1.07.05.17 1	1.07.05.17 1		
	X32 Stelo del pistone	1.06.05.03 1		38	ST2.2 Vite	1.01.01.43 2		

Elenco delle parti X24/28/32

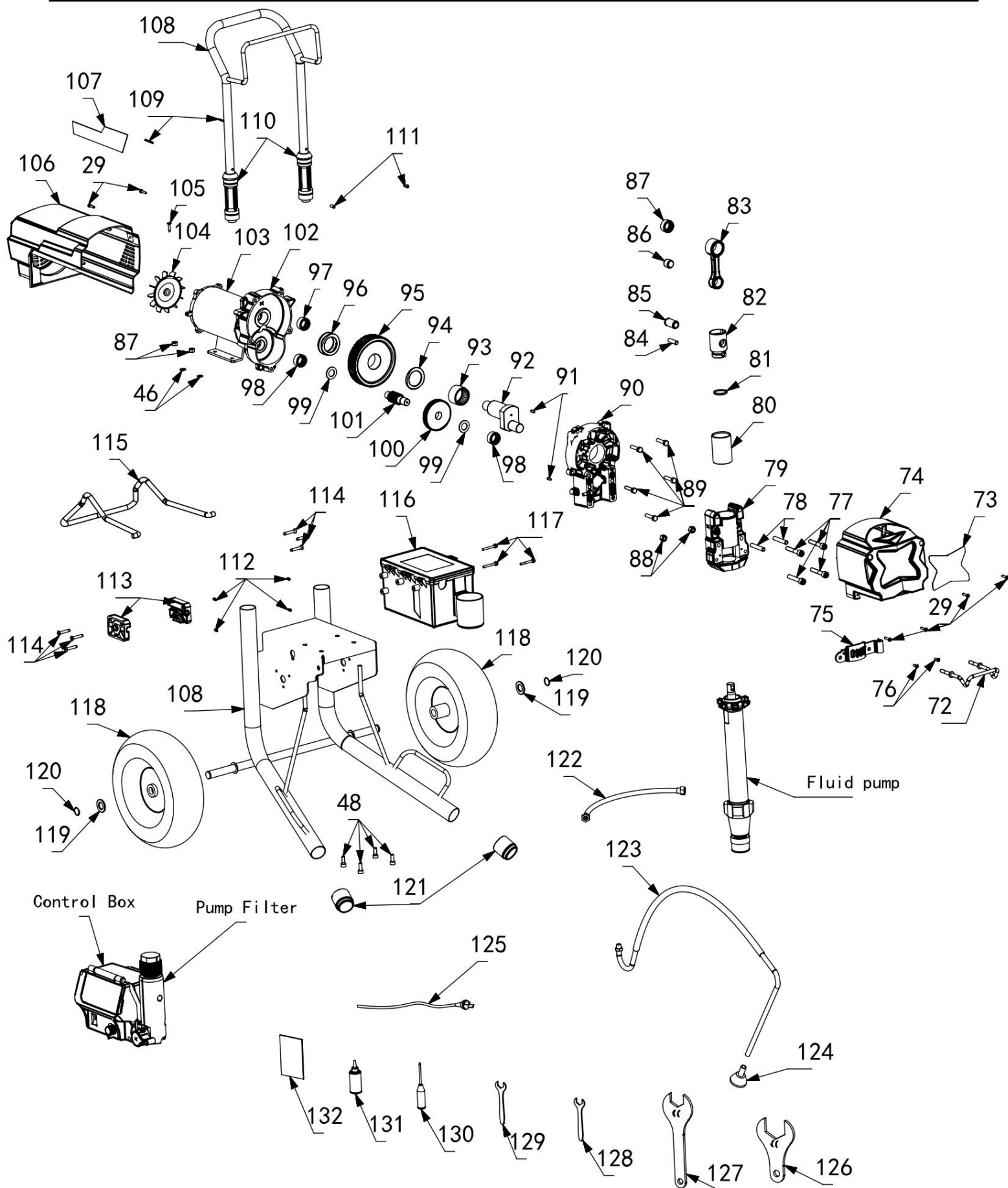
NO.	Descrizione	Parte n. Qtà n.	
39	Vite	1.01.01.06 4	
40	Scheda di controllo X24	1.07.05.18 1	
	Scheda di controllo X28	1.07.05.19 1	
	Scheda di controllo X32	1.07.05.20 1	
41	X24-X32 Scatola, controllo	1.02.07.01 1	
42	X20-X32 Interruttore ON/OFF	1.07.04.05 1	
43	Fusibile X24-X32	1.07.06.08 1	
44	Spina di alimentazione	1.07.01.21 1	
45	Vite M6	1.01.01.41 8	
46	Inserire, potenziometro	1.03.03.11 1	
47	Manopola, potenziometro	1.04.05.06 1	
48	Dado, potenziometro	1.01.01.52 1	
49	X24-X32 Etichetta, potenziometro	1.18.02.14 1	
50	Grommet, trasduttore	1.05.02.02 1	
51	Trasduttore	1.07.05.10 1	
52	Imballaggio, O-ring	1.04.02.59 1	
53	Collettore X20-X32	1.02.05.05 1	
54	Imballaggio, O-ring	1.02.05.08 2	
55	X20-X32 Lima fluida, 60 mesh	1.16.05.25 1	
56	X20-X32 Inserto, filtro	1.04.08.08 1	
57	X20 -X32 O-ring, collettore	1.04.02.07 1	
58	X20-32 Tappo, collettore	1.02.05.04 1	
59	Vite M6	1.01.01.42 2	
60	Guarnizione	1.02.10.03 1	
61	Guarnizione	1.04.02.54 1	
62	Sede, valvola, scarico	1.08.03.02 1	
63	Valvola, scarico	1.06.06.09 1	
64	Sfera, valvola, scarico	1.09.03.02 1	
65	O-ring, valvola, scarico	1.05.01.07 2	
66	Vapore, valvola, scarico	1.06.11.09 1	
67	Molla, valvola, scarico	1.01.04.17 1	
68	Maniglia, valvola, scarico	1.01.06.23 1	
69	Perno, valvola di scarico	1.01.04.14 1	
70	Base, valvola	1.04.04.08 1	

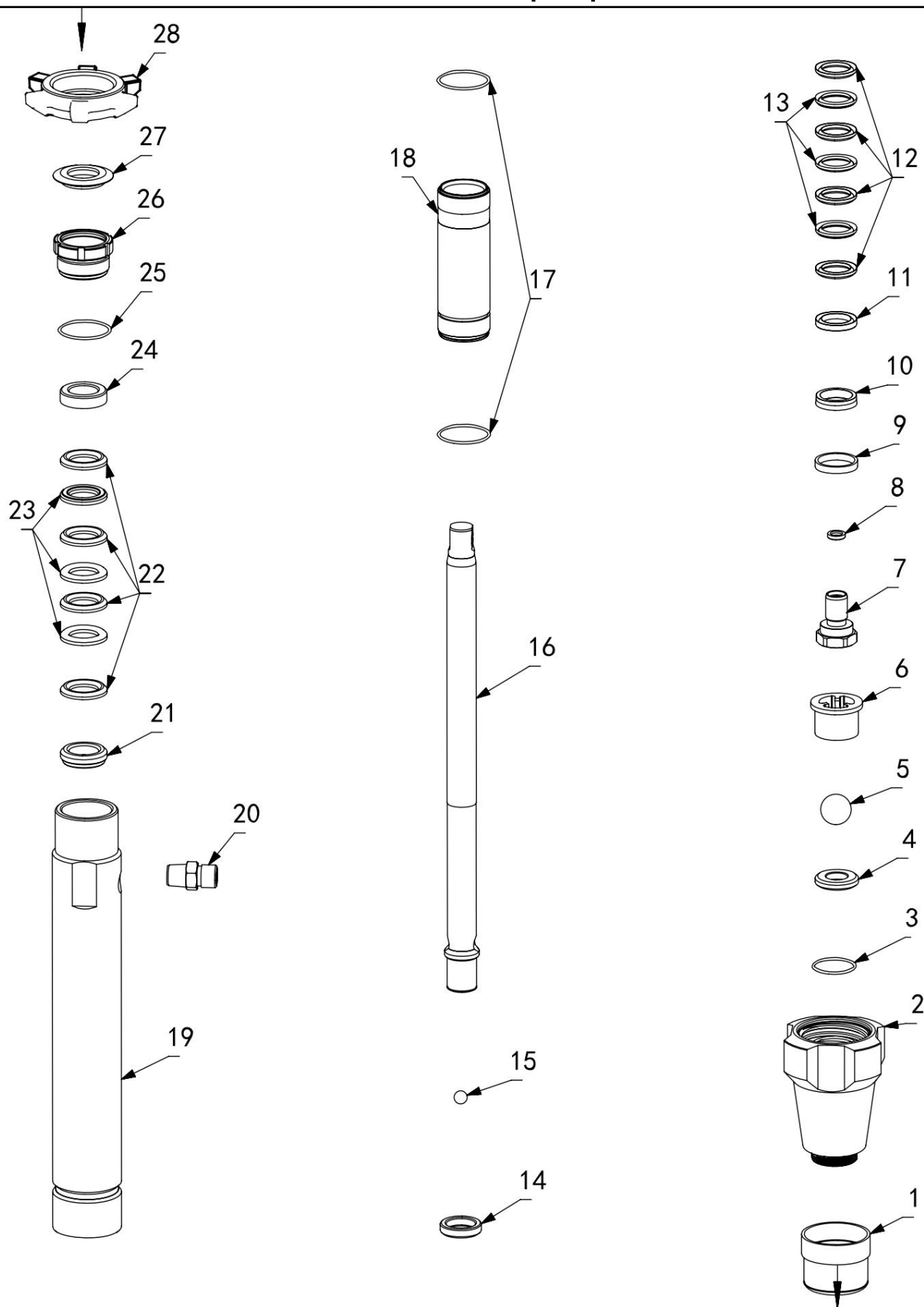
	Descrizione	N. parte Qtà	
71	X51L Maniglia, valvola, scarico	1.04.04.07 1	
72	X51L Perno, scanalato	1.06.11.08 1	
73	X20-X32 Spina di alimentazione (spina europea)	1.07.02.15 1	
74	X20-X32 Etichetta, anteriore	18.1.02.10 1	
75	X20-X32 Copertura, anteriore	1.04.01.25 1	
76	X20 X24 X28 X32 Coperchio asta pompa	1.04.08.05 1	
77	Vite M8x40	1.01.01.50 1	
78	X20 X24 X28 Alloggiamento, trasmissione	1.02.08.01 1	
	X32 Alloggiamento, trasmissione	1.02.08.02 1	
79	X20 X24-X32 Manicotto biella	1.03.04.02 1	
80	X20-X32 Clip, biella	1.01.04.12 1	
81	X20-X32 Asta di collegamento	1.01.10.06 1	
82	X20 X24-X32 Perno, dritto	1.01.06.06 1	
83	X24-X32 Cuscinetto ad aghi, asta, collegamento	1.01.14.08 1	
84	X20-X32 Inserto, maniglia	1.03.03.12 1	
85	X20-X32 Impugnatura, Maniglia	1.04.08.04 1	
86	X20-X32 Cuscinetto, gola	1.01.05.16 1	
87	X20-X32 Cuscinetto a rullini ingranaggio albero motore	1.01.14.11 1	
88	X20 X24 X28 Albero eccentrico	1.01.06.07 1	
	X32 Albero eccentrico	1.01.06.12 1	
89	X20-X32 Ingranaggio, albero motore	1.01.13.03 1	
90	X20 -X32 Cuscinetto, rondella reggisinta	1.01.05.17 2	
91	X20-X32 Cuscinetto ad aghi, piccolo	1.01.14.10 1	
92	X20-X32 Cuscinetto ad aghi, piccolo	1.01.14.09 2	
93	X20-X32 Cuscinetto reggisinta	1.01.05.18 2	
94	X20-X32 Albero del cambio	1.01.13.08 1	
95	X20-X32 Ingranaggio, riduttore	1.01.13.04 1	

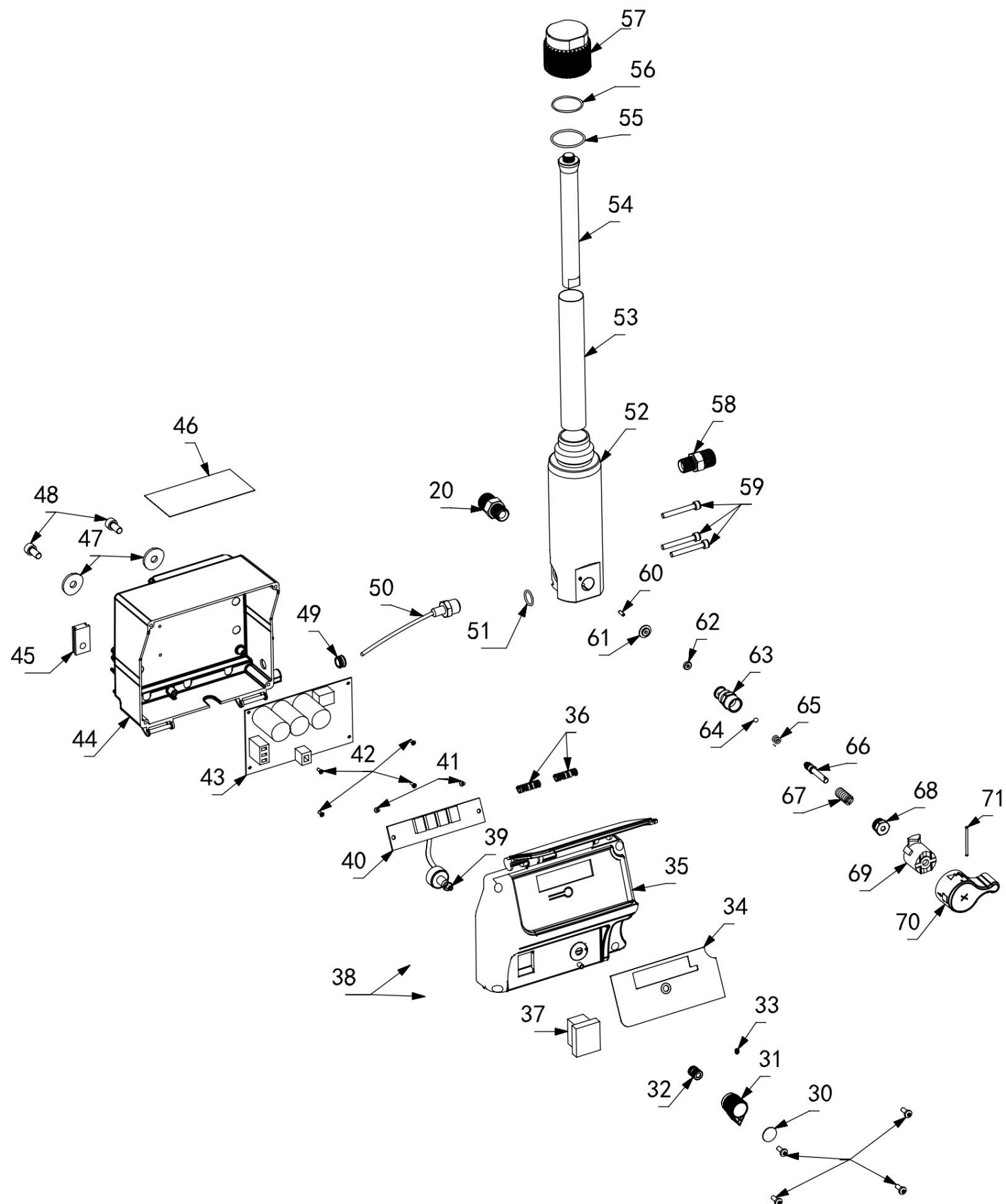
Elenco delle parti X24/28/32

NO.	Descrizione	Parte n.	Qtà n.
96	Vite X20-X32	1.06.11.04 2	118
97	X20-X32 Supporto, motore	1.02.08.03 1	119
98	Motore X24	1.07.03.08	
	Motori X28	1.07.03.09	
	Motore X32	1.07.03.10 1	122
99	X20-X32 Ventola, motore	1.04.01.20 1	123
100	X24-X32 Anello elastico di bloccaggio, ventola	1.01.04.16 1	124
101	X24-X32 Schermo, motore	1.04.01.26 1	125
102	Vite M5	1.01.01.40 2	126
103	Etichetta X24, laterale	1.18.02.11 1	127
	X28 Etichetta, laterale	1.18.02.12 1	128
	X32 Etichetta, laterale	1.18.02.18 1	129
104	Tubo X20-X32	1.16.05.09 1	
105	X24-X32 Tubo flessibile, scarico	1.16.05.08 1	
106	X24H-X32H Tubo flessibile, scarico	1.16.05.20 1	
107	X51L Deflettore, filettato	1.04.01.42 1	
108	X24H-X32H Clip, linea di scarico	1.16.04.18 1	
109	Filtro X24-X32	1.16.05.05 1	
110	Filtro X32H-X51L	1.16.05.26 1	
111	Telaio X20-X28, montaggio su supporto	1.01.02.07 1	
	Telaio X32, montaggio su supporto	1.01.02.11 1	
112	X20-X32 Tappo, gamba	1.04.08.10 4	
113	X20-X32 Coppa, aspirazione/scarico	1.04.01.28 1	
114	X24H-X32H Telaio, carrello	1.01.02.10 1	
115	X24H-X32H Manicotto, carrello	1.04.08.09 2	
116	X24H-X51L Perno, carrello	1.01.06.21 2	
117	X24H-X51L Pulsante, a scatto	1.01.04.21 2	

	Descrizione	N. parte	Qtà
	Cassetta degli attrezzi X51L	1.04.01.36 1	
	Vite	1.01.01.23 3	
120	Vite	1.01.01.44 4	
121	Ruota X51L	1.14.02.01 2	
	X51L Tappo, mozzo	1.01.05.23 2	
	X51L Clip di fissaggio	1.01.04.18 2	
	X24H-X32H Tappo, gamba	1.04.08.03 2	
	Chiave X51 17-19	1.16.02.08 1	
	Chiave X51L 19-22	1.16.02.09 1	
	Cacciavite X24-X32	1.16.02.06 1	
	Olio lubrificante	1.16.03.05 1	
	Manuale X24-X32	18.1.07 1	







NO.	Descrizione	Parte n.	Qtà		NO.	Descrizione	N. parte Qtà	
1	Filtro X32H-X51L	1.16.05.26	1		20	Raccordo X51L, 3/8"x3/8"	1.06.07.09	2
	Filtro X81L	1.16.05.29	1			Raccordo X81L, 3/8"x3/4"	1.06.07.18	2
2	POMPA X51L, cilindrata	1.06.03.09	1		21	X51L Ghiandola, maschio, gola	1.06.09.08	1
	POMPA X81L, cilindrata	1.06.03.12	1			X81L Ghiandola, maschio, gola	1.06.09.14	1
3	O-ring X51L	1.04.02.29	1		22	X51L Guarnizione a V, gola	1.04.02.21	4
	O-ring X81L	1.04.02.25	1			X81L Guarnizione a V, gola	1.04.02.33	4
4	X51L Sede, metallo duro	1.08.02.06	1		23	X51L Guarnizione a V, teatro, gola 1.05.01.21		3
	X81L Sede, metallo duro	1.08.02.05	1			X81L Guarnizione a V, teatro, gola 1.05.01.24 3		
5	X51L Sfera, ingresso	1.09.01.06	1		24	X51L Pressacavo, femmina, gola	1.03.05.02	1
	X81L Sfera, ingresso	1.09.01.07	1			X81L Ghiandola, femmina, gola	1.03.05.03	1
6	X51L Guida, sfera	1.06.04.04	1		25	O-ring X51L	1.05.01.18	1
	X81L Guida, sfera	1.06.04.05	1			O-ring X81L	1.05.01.23	1
7	X51L Valvola, pistone	1.06.06.06	1		26	X51L Dado, guarnizione	1.06.09.06	1
	X81L Valvola, pistone	1.06.06.07	1			X81L Dado, guarnizione	1.06.09.25	1
8	X51L Sede, valvola a pistone	1.08.01.06	1		27	X51L Pulsante, spina	1.05.02.10	1
	X81L Sede, valvola a pistone	1.08.01.05	1		28	X51L Dado di fissaggio	1.01.06.20	1
9	X81L Rondella, riserva	1.06.09.28	1			X81L Dado di fissaggio	1.01.06.29	1
10	X51L Tergicristallo, pistone	1.04.02.31	1		29	Scew	1.01.01.11 10	
	X81L Tergicristallo, pistone	1.04.02.32	1		30	Etichetta, potenziometro	1.18.02.14	1
11	X51L Pressacavo, femmina, pistone	1.06.09.09	1		31	Manopola, potenziometro	1.04.05.06	1
	X81L Pressacavo, femmina, pistone	1.06.09.12	1		32	Inserire, potenziometro	1.03.03.11	1
12	X51L Guarnizione a V, pistone	1.04.02.22	4		33	Vite di fissaggio potenziometro 1.01.01.52		1
	X81L Guarnizione a V, pistone	1.04.02.33	4		34	Etichetta X51L, scatola di controllo	18.02.23	1
13	X51L Guarnizione a V, pelle, pistone	1.05.01.22	3		35	X51L Scatola, controllo	1.04.01.37	1
	X81L Guarnizione a V, pelle, pistone	1.05.01.24	3		36	X51L Molla, scatola di controllo	1.01.04.15	2
14	X51L Pressacavo, maschio, pistone	1.06.09.10	1		37	X51L Interruttore ON/OFF	1.07.04.06	1
	X81L Pressacavo, maschio, pistone	1.06.09.13	1		38	Spina di alimentazione	1.07.01.20	2
15	X51L Palla, controlla	1.09.02.06	1		39	Potenziometro X24-X81L	1.07.05.17	1
	X81L Palla, controlla	1.09.02.07	1		40	Scheda X51L X81L, display digitale 1.07.05.11		1
16	X51L Stelo del pistone	1.06.05.07	1		41	STP2.9 Vite	1.01.01.46	2
	Stelo del pistone X81L	1.06.05.08	1		42	Vite	1.01.01.06 4	
17	O-ring X51L	1.04.02.25	2		43	Scheda di controllo X51L	1.07.05.15	1
	O-ring X81L	1.04.02.34	2			Scheda di controllo X81L	1.07.05.24	1
18	51L Manicotto, cilindro	1.06.02.05	1		44	X51L Scatola, controllo	1.02.07.05	1
	X81L Manicotto, cilindro	1.06.02.06	1		45	X51L Gasket, contro. box	1.05.02.14	1
19	X51L Cilindro, pompa	1.06.03.08	1		46	X51L Etichetta, scatola di controllo	18.02.22	1
	X81L Cilindro, pompa	1.06.03.11	1		47	Guarnizione M8	1.01.05.21	6

Elenco delle parti X51L/81L

48	Vite	1.01.01.45	6
49	Grommet, trasduttore	1.05.02.13	1
50	Trasduttore X24-X81L	1.07.05.10	1
51	Imballaggio, O-ring	1.04.02.59	1
52	Collettore X51L	1.02.05.09	1
53	Filtro X51L, fluido, 60 mesh	1.16.05.27	1
	Filtro X81L, fluido, 30 mesh	1.16.05.28	1
54	X51L Inserto, filtro	1.04.08.15	1
55	X51L O-ring, collettore	1.04.02.25	1
56	X51L O-ring, tappo, collettore	1.04.02.30	1
57	X51L Tappo, collettore	1.02.05.02	1
58	Raccordo X51L, 3/8"x3/8"	1.06.07.09	1
59	Vite	1.01.01.55	3
60	Perno, valvola di scarico	1.01.04.14	1
61	Guarnizione, valvola di scarico	1.04.02.54	1
62	X51L Sede, valvola di scarico	1.08.03.02	1
63	X51L Valvola, scarico	1.06.06.09	1
64	X51L Sfera, valvola di scarico	1.09.03.02	1
65	X51L O-ring, valvola di scarico	1.05.01.07	2
66	X51L Vapore, valvola di scarico	1.06.11.09	1
67	X51L Molla, valvola di scarico	1.01.04.17	1
68	X51L Base, valvola di scarico	1.01.06.23	1
69	X51L Base, valvola	1.04.04.08	1
70	X51L Maniglia, valvola, scarico	1.04.04.07	1
71	X51L Perno, scanalatura	1.06.11.08	1
72	Maniglia X51L	1.01.06.19	1
73	Etichetta X51L, anteriore	18.02.24	1
74	X51L Copertura, anteriore	1.04.01.34	1
75	X51L Coperchio, asta della pompa	1.04.08.14	1
76	Vite	1.01.01.37	2
77	Vite	1.01.01.36	4
78	Perno X51L	1.01.06.04	2
79	X51L Alloggiamento, cuscinetto	1.02.08.12	1
	X81L Alloggiamento, cuscinetto	1.02.08.17	1
80	X51L Manicotto, biella	1.03.04.03	1
81	X51L Molla, manicotto	1.01.04.07	1

82	X51L Manicotto, biella	1.01.10.08	1
	X81L Manicotto, biella	1.01.10.09	1
83	X51L Asta di collegamento	1.01.10.07	1
84	X51L Perno, dritto	1.01.06.03	1
	X81L Perno, dritto	1.01.06.28	1
85	X51L Pn, biella	1.01.06.18	1
86	X51L Boccola biella 1.03.04.04		1
87	Cuscinetto HK2530 biella 1.01.14.14		1
88	Vite	1.01.01.34	6
89	Vite	1.01.01.35	5
90	X51L Alloggiamento, trasmissione	1.02.08.06	1
91	X51L Perno, alloggiamento	1.06.11.07	2
92	X51L Albero eccentrico	1.01.06.05	1
93	Cuscinetto ad aghi BA2620ZOH 1.01.14.20		1
94	X51L Cuscinetto reggispinta	1.01.05.26	1
95	INGRANAGGIO X51L, albero motore	1.01.13.07	1
96	X51L Rondella di spinta	1.01.05.25	2
97	Cuscinetto ad aghi SCE1616	1.01.14.17	1
98	Cuscinetto ad aghi NK1916	1.01.14.12	2
99	X51L Rondella, ingranaggio, riduttore	1.01.05.24	3
100	X51L Ingranaggio, riduttore	1.01.13.06	1
101	X51L Albero, ingranaggio	1.01.13.05	1
102	X51L Sedile, alloggiamento della trasmissione	1.02.08.05	1
103	Motore X51L	1.07.03.24	1
	Motore X81L	1.07.03.26	1
104	X51L Ventola, motore	1.04.01.33	1
105	Vite	1.01.01.47	1
106	X51L Protezione, motore	1.04.01.35	1
107	X51L Etichetta, laterale	1.18.02.25	1
	X81L Etichetta, laterale	18.02.27	1
108	X51L Telaio, carrello	1.01.02.15	1
109	X51L Perno, molla diritta	1.01.06.21	2
110	X51L Manicotto, carrello	1.04.08.13	2
111	X32H/X51L Pulsante, a scatto	1.01.04.21	2
112	Vite	1.01.01.44	4
113	Blocco X51L, supporto	1.04.08.16	2

Elenco delle parti X51L/81L

114	Vite M6	1.01.01.53	6
115	X51L Telaio, supporto	1.01.02.16	1
116	X51L Scatola, strumento	1.04.01.36	1
117	Vite	1.01.01.23	3
118	Ruota X51L	1.14.02.01	2
119	X51L Tappo, mozzo	1.01.05.23	2
120	X51L Clip di fissaggio	1.01.04.18	2
121	X51L Tappo, gamba	1.04.08.12	2
122	Tubo X51L	1.16.05.04	1
	Tubo flessibile X81L	1.16.05.14	1
123	X51L Tubo flessibile, scarico	1.16.05.10	1
124	X51L Deflettore, filettato	1.04.01.42	1
125	X51L Spina di alimentazione (spina europea)	1.07.02.16	1
126	Chiave regolabile	1.16.02.12	1
127	Chiave regolabile X51L	1.16.02.10	1
128	Chiave 17/19	1.16.02.08	1
129	Chiave 19/22	1.16.02.09	1
130	Cacciavite X51L	1.16.02.07	1
131	X51L Olio lubrificante	1.16.03.05	1
132	Manuale X51L	1.18.01.08	1

Importato e distribuito da:
Emmepierre srl
Via Sant'Anna, 147
61030 Cartoceto (PU)



宁波迪诺机械有限公司
NINGBO DINO-POWER MACHINERY CO.,LTD

Tel. +86-574-88278841 www.dpairless.com Email. dp@dpairless.com skype: dino-power

Declaration of CE Conformity

NINGBO DINO-POWER MACHINERY CO.,LTD

FANSHIDU INDUSTRIAL DISTRICT, JIANGSHAN TOWN, YINZHOU, NINGBO, CHINA

TO WHOM IT MAY CONCERN

We declare under sole responsibility that these product(DP-X20 airless sprayer, DP-X20H airless sprayer, DP-X20i airless sprayer, DP-X20iH airless sprayer, DP-X24 airless sprayer, DP-X24H airless sprayer, DP-X28 airless sprayer, DP-X28H airless sprayer, DP-X32 airless sprayer, DP-X32H airless sprayer, DP-X51L airless sprayer, DP-X81L airless sprayer) conforms to the following

2006/42/EC, 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2012/19/EU

Applied harmonised norms:

EN ISO 12100, EN 1953, EN 60204-1, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-6-1, EN 61000-6-3,

Company that create the Certificate: Ente Certificazione Macchine Srl

Verification Number: B-S210335510

Imported and distributed for Italy by:

Emmepierre srl

Via Sant'anna, 147

61030 Cartoceto (PU)

Italy

Ente Certificazione Macchine Srl

Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle –

40053 Valsamoggia (BO) - ITALY

Issuance date: 02 April 2021

宁波迪诺机械有限公司
NINGBO DINO-POWER MACHINERY CO.,LTD.